



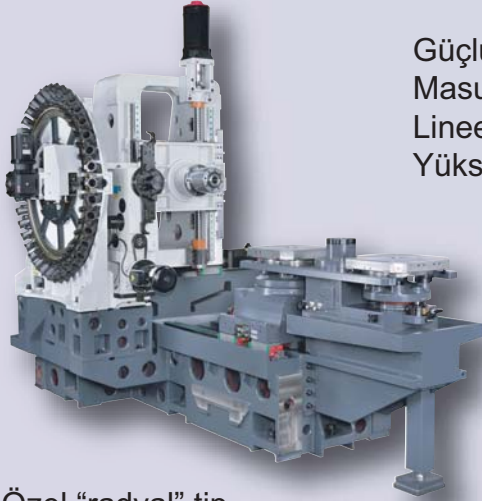
YI-DA PRECISION MACHINERY

MH-400 / 400 PLUS YATAY İŞLEME MERKEZİ

- 400x400 mm çift paletli
- 0,001° palet indeksleme açısı
- 10000/12000 devir, BT-40/ BBT-40 iş mili
- İş mili soğutma sistemi
- 20 HP iş mili motoru
- 40 takımlık magazin
- Talaş konveyörü
- FANUC 0i-MF PLUS kontrol, 10,4" ekran, AICC II
- Veya diğer kontrol üniteleri



YDPM YI-DA PRECISION MACHINERY MH-400/400 PLUS YATAY İŞLEME MERKEZİ

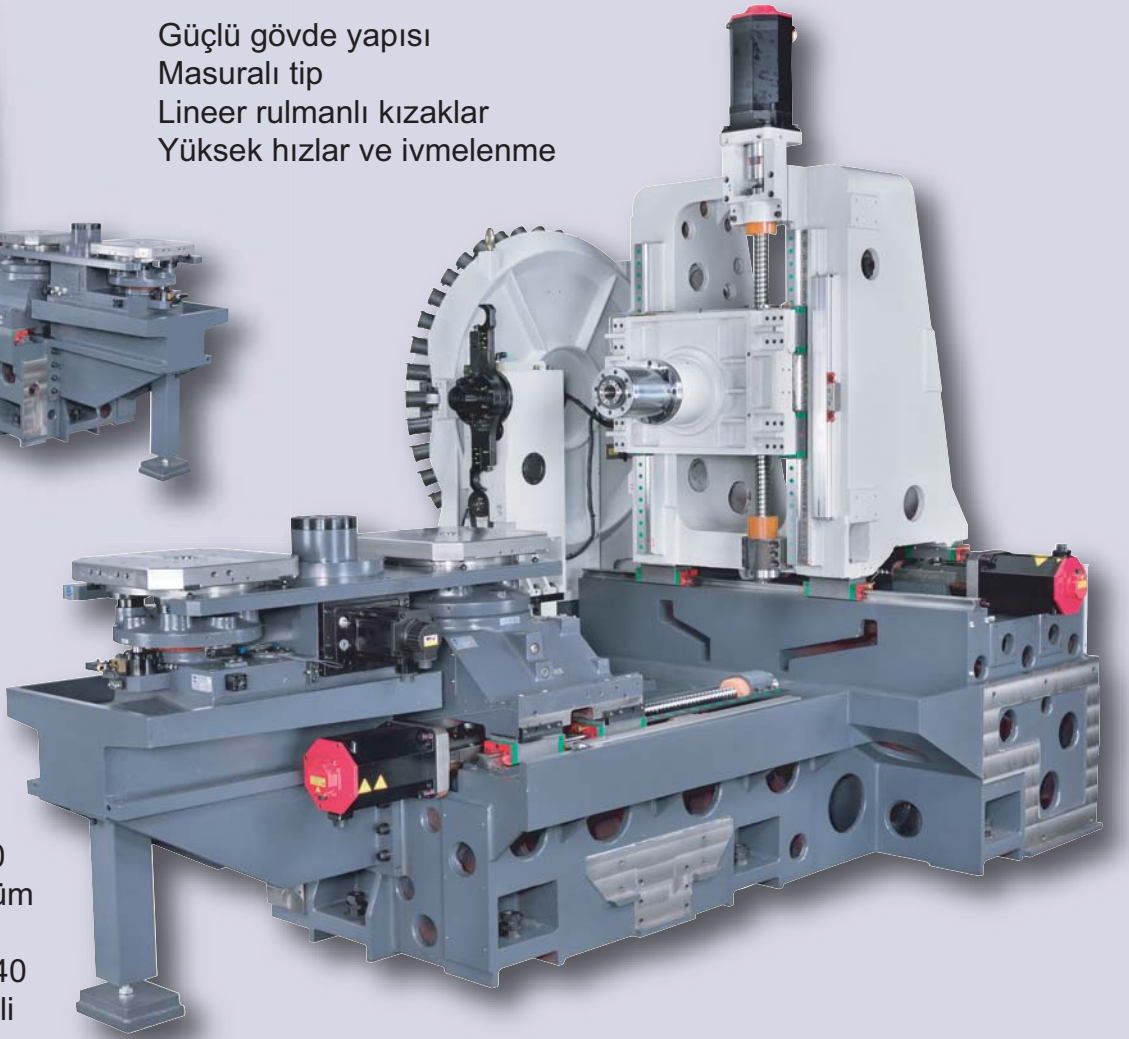


Güçlü gövde yapısı
Masuralı tip
Lineer rulmanlı kızaklar
Yüksek hızlar ve ivmelenme

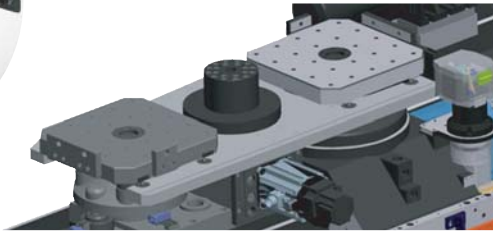
Özel “radyal” tip
takım magazini
(MH-400 PLUS)

Servo motorlu
palet değiştirici

MH-400:
10000 devir BT-40
Kayış-kasnak sürüm
MH-400 PLUS:
12000 devir BBT-40
Direkt sürüm iş mili



MH-400: Zincir tip takım magazini



Servo motorlu palet değiştirici



MH-400 PLUS: Radyal tip takım magazini



20 Bar veya 70 Bar
İş mili içinden soğutma
sıvısı sistemleri (Ops.)

Takım ölçme sistemi (Ops.)

Takım boyu ve çapını otomatik olarak ölçmek içindir. Opsiyonel olarak alabileceğiniz bu aksesuar, makina hazırlık zamanını çok kısaltmanıza yardımcı olacaktır.



İş parçası ölçme probu (Ops.)

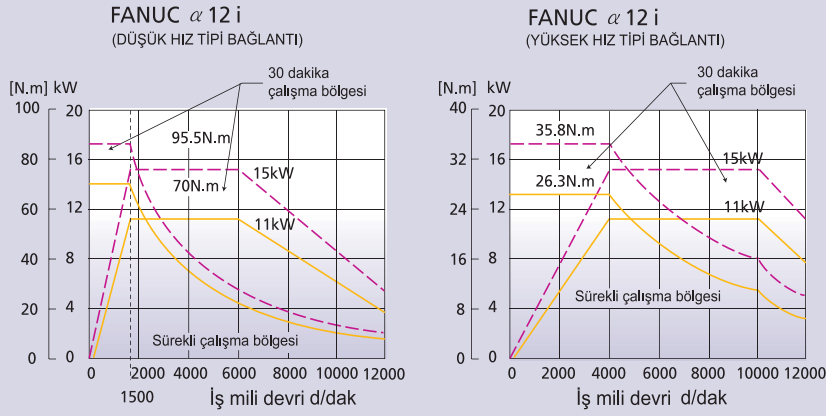
Opsiyonel olarak alınabilen iş mili prob sistemi ile otomatik olarak iş parçası koordinat sistemi belirleme ve iş parçası ölçme mümkündür.

İş mili yağ dolaşımli soğutma sistemi standart ekipmandır.

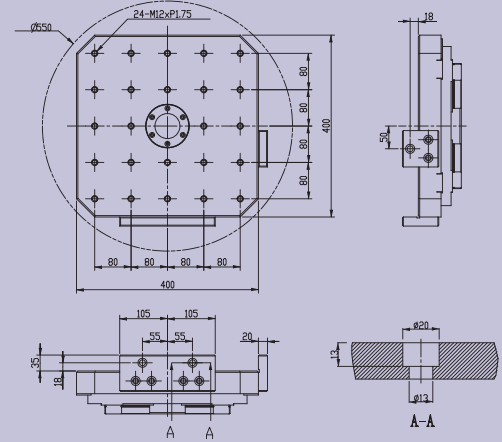


MH-400 / 400 PLUS

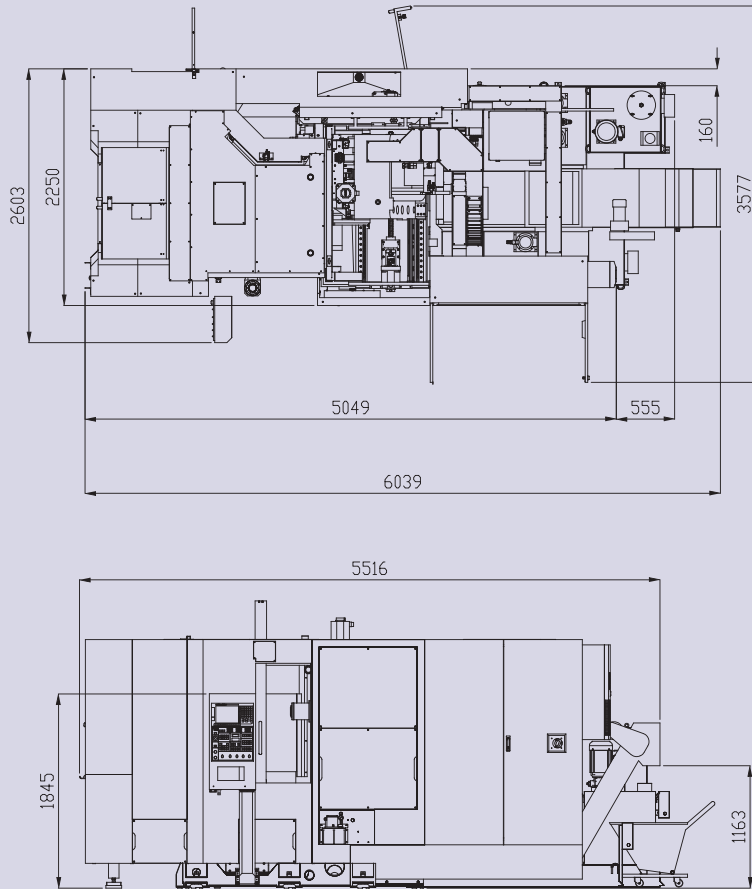
İŞ MİLİ GÜÇ VE TORK DİYAGRAMLARI



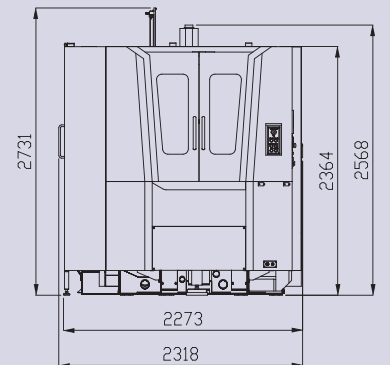
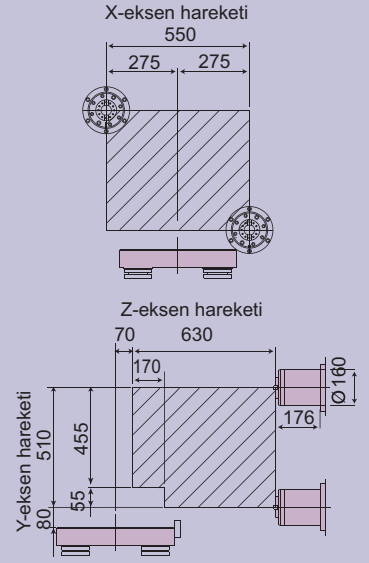
PALET ÖLÇÜLERİ



MAKİNE ÖLÇÜLERİ



ÇALIŞMA SAHASI



YDPM YI-DA PRECISION MACHINERY

MH-400 / 400 PLUS YATAY İŞLEME MERKEZİ

Teknik Ölçüler ve aksesuarlar:

	Birim	MH-400	MH-400 PLUS
İş Masası ve Palet ölçüleri			
İş masası / Palet ölçüsü	mm	400x400	400x400
İş masası yüzey yapısı		24 Ad. M10 delikli	24 Ad. M10 delikli
İş masası yük kapasitesi	kg	400	400
İş masası indeksleme aralığı	Derece	0,001°	0,001°
İndekslemenin tekrarlaması hassasiyeti	Saniye	± 4"	± 4"
Palet adedi		2	2
Palet değiştirme süresi	Saniye	10	10
İş parçası maksimum çapı	mm	Ø550	Ø550
İş parçası maksimum yüksekliği	mm	800	800
Hareketler			
X/Y/Z eksenleri hareketi	mm	550/510/630	550/510/630
İş mili alını-ış masası merkezi arası	mm	70-700	70-700
İş mili eksen-ış masası yüzeyi arası	mm	80-590	80-590
İş mili			
İş mili koniği		ISO No.40	ISO No.40
İş mili sürüm şekli		Kayış-kasnaklı sürüm	Direkt sürüm
İş mili devir sayısı	d/dak	10000	Std: 12000 / Ops: 15000
X/Y/Z eksenleri kesmede maks. eksen hızı	mt/dak	30	30
X/Y/Z eksenleri boşta hareket hızları	mt/dak	48	60
Takım magazini			
Takım şaft tipi (Std)		BT40	BBT40
Takım şaft tipi (Ops)		CAT40, DIN40, HSK63A	CAT40, DIN40, HSK63A
Takım magazini istasyon sayısı	Adet	40 (Zincir tip) [Ops. 60/120/180]	40 (Radyal tip)
Maks. takım çapı (komşu istasyonlar dolu)	mm	Ø75	Ø80
Maks. takım çapı (komşu istasyonlar boş)	mm	Ø127	Ø170
Maks. takım boyu	mm	300	450
Maks. takım ağırlığı	kg	7	10
Takım değiştirme süresi (T-T)	Saniye	3,7	2,1
Motorlar			
İş mili motor gücü (30 dak/süreklili)	kW	15/11	15/11
X/Y/Z/B eksenleri motor güçleri	kW	4/7/4/2,7	4,5/5,5/4,5/2,7
Hassasiyetler			
Pozisyonlama hassasiyeti	mm	± 0,004	± 0,004
Tekrarlama hassasiyeti	mm	± 0,003	± 0,003
Ölçüler			
Ölçüler (Boy x En x Yükseklik)	cm	604x232x266	604x232x266
Net ağırlık	kg	10000	10000

STANDART AKSESUARLAR

Fanuc 0i-MF PLUS kontrol ünitesi
10,4" ekran, Manual Guide i
AICC II (200 satır ileriye görme)
MH-400: Kayış-kasnak sürüm,
10000 devir/dakika BT-40 iş mili
MH-400 PLUS: Direkt sürüm,
12000 devir/dakika BBT-40 iş mili
15/11 kW iş mili motor gücü
İş mili soğutma sistemi
40 takımlık magazin
(MH-400 Plus'ta özel radyal tip)
Soğutma sıvısı sistemi
Otomatik merkezi yağlama
0,001° palet indekslemesi
2'li scraper tip talaş konveyörü
Talaş arabası
Talaş muhafaza kapakları
2 adet palet
İş parçası aydınlatma
Rigid tapping
M80 Otomatik kapanma
Elektrik dolabına ısı eşanjörü
Kullanma kitapları
FANUC kitapları
Transformör
CE'ye uygunluk

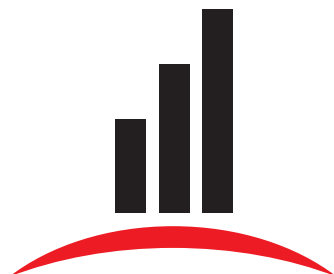
OPSİYONEL AKSESUARLAR

Farklı kontrol ünitesi tipleri
MH-400 için
60/120/180 takımlık magazin
T-kanallı paletler
1° palet indekslemesi
12000/15000 devir/dakika iş mili
BT-40, CAT-40, HSK-63A iş mili
Otomatik takım boyu ölçme
Otomatik iş parçası konumlama
Palet yıkama
Tek paletli sistem
6 paletli sistem
Paletlerde fiksör için
hidrolik bağlantısı
İş mili içinden soğutma sıvısı
(20 Bar veya 70 Bar seçeneği ile)



YIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.

No.41, Aly. 68, Ln. 357, Sec. 1, Xinan Road, Wurih District,
Taichung City, 41465, TAIWAN
Tel: 886-4-2335 8368 Faks: 886-4-2335 6681
www.yidacnc.com



emektarmakina®
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ
Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr