



YI-DA PRECISION MACHINERY

MH-500 YATAY İŞLEME MERKEZİ

- 500x500 mm çift paletli
- 0,001° palet indeksleme açısı
- 10000 devir, BT-40 iş mili
- İş mili soğutma sistemi
- 20 HP iş mili motoru
- 40 takımlık magazin
- Talaş konveyörü
- FANUC 0i-MF kontrol
- Veya diğer kontrol üniteleri

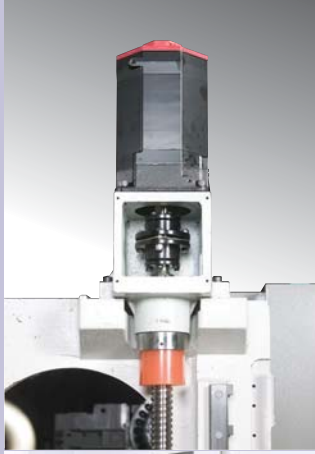


YDPM YI-DA PRECISION MACHINERY MH-500 YATAY İŞLEME MERKEZİ



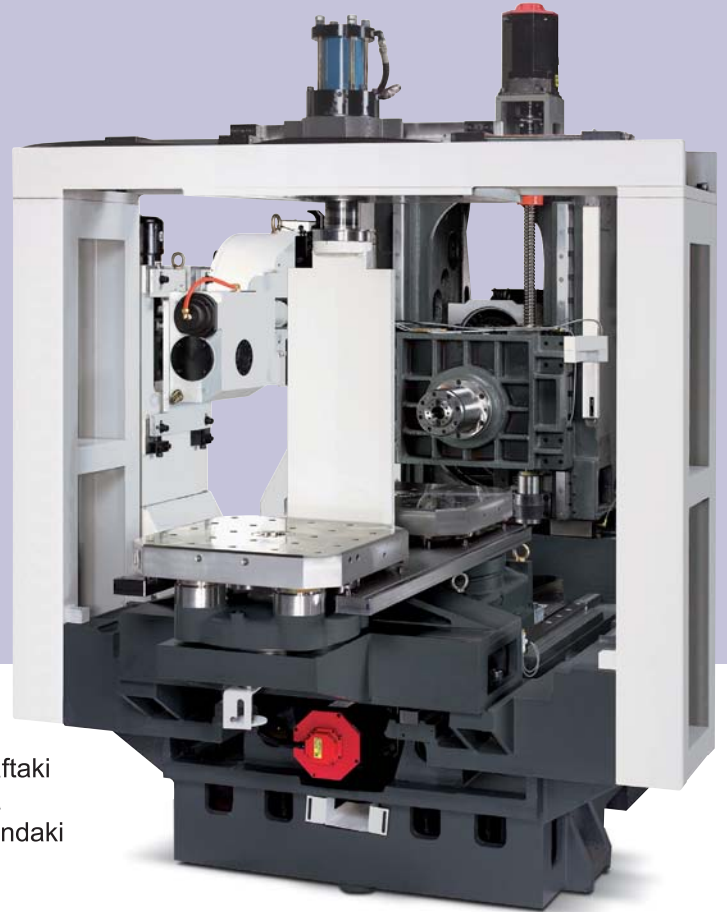
Mükemmel mukavemete sahip hareketli kolon yapısı

X, Y ve Z eksenlerinde yüksek seri hareket hızları ile hassasiyet sağlayan lineer rulman kızak sistemi



Yüksek hızlı Lineer rulmanlı kızaklar

X, Y, Z eksenlerinde, büyük ölçüde lineer rulmanlı kızaklar kullanılmıştır.



Palet Değiştirici

Tezgahta otomatik değişen ikili palet sistemi mevcuttur. İç taraftaki palet üzerindeki parça işlenirken siz dış taraftaki paletten parça sökebilir, yeni parça takabilirsiniz. Bu da çok özenli zaman kazandırır. Parça yükleme istasyonundaki paletin elle döndürülmesi mümkündür.



Otomatik takım değiştirici (Takım magazini)

MH-500'de 40 lık takım magazini standart olup opsiyonel olarak 60 takımlık magazin alınabilir. Takım değiştirme kolu tiptir, magazin hareketi servo motor ile sağlanmaktadır.



Yüksek hassasiyet ve rijidlikte iş mili

Yüksek torklu iş mili, özel yataklama ile hassas işleme temin eder. 10000 devirlik iş mili standarttır.

YDPM YI-DA PRECISION MACHINERY MH-500 YATAY İŞLEME MERKEZİ

Teknik Ölçüler ve aksesuarlar:

	Birim	MH-500
İş Masası ve Palet ölçüleri		
İş masası / Palet ölçüsü	mm	500x500
İş masası yüzey yapısı		24 Ad. M16 delikli
İş masası yük kapasitesi	kg	500
İş masası indeksleme aralığı	Derece	Std. 0,001° Ops. 1°
İndekslemenin tekrarlama hassasiyeti	Saniye	± 4"
Palet adedi		2
Palet değiştirme süresi	Saniye	10
İş parçası maksimum çapı	mm	Ø570
İş parçası maksimum yüksekliği	mm	640
Hareketler		
X/Y/Z eksenleri hareketi	mm	610/510/680
İş mili alnı-ış masası merkezi arası	mm	140-820
İş mili eksen-ış masası yüzeyi arası	mm	30-540
İş mili		
İş mili koniği		ISO No.40
İş mili devir sayısı	d/dak	Std: 10000 / Ops: 12000
X/Y/Z eksenleri maks. kesme ilerlemesi	mt/dak	24
X/Y/Z eksenleri boşta hareket hızları	mt/dak	Std: 32 / Ops: 48
Takım magazini		
Takım şaft tipi (Std)		BT40
Takım şaft tipi (Ops)		CAT40, DIN40, HSK63A
Takım magazini istasyon sayısı	Adet	Std: 40 / Ops: 60
Maks. takım çapı (komşu istasyonlar dolu)	mm	Ø76
Maks. takım çapı (komşu istasyonlar boş)	mm	Ø127
Maks. takım boyu	mm	300
Maks. takım ağırlığı	kg	7
Takım değiştire süresi (T-T)	Saniye	3,3
Motorlar		
İş mili motor gücü (30 dak/sürekli)	kW	Std: 15/11 / Ops: 18,5/15
X/Y/Z/B eksenleri motor güçleri	kW	4/4/4/3
Hassasiyetler		
Pozisyonlama hassasiyeti	mm	± 0,004
Tekrarlama hassasiyeti	mm	± 0,003
Ölçüler		
Ölçüler (Boy x En x Yükseklik)	mm	470x298x254
Net ağırlık	kg	11050

STANDART AKSESUARLAR

Fanuc 0i-MF kontrol ünitesi
10000 devir/dakika iş mili
Kayış-kasnak ile iş mili sürümü
15/11 kW iş mili motor gücü
İş mili soğutma sistemi
40 takımlık magazin
Soğutma sıvısı sistemi
Otomatik merkezi yağlama
0,001° palet indekslemesi
2 adet spiral tip talaş iletici
Paletli tip talaş konveyörü
Talaş arabası
Talaş muhafaza kapakları
2 adet palet
İş parçası aydınlatma
Rigid tapping
M80 Otomatik kapanma
Elektrik dolabına ısı eşanjörü
Kullanma kitapları
FANUC kitapları
Transformatör
CE'ye uygunluk

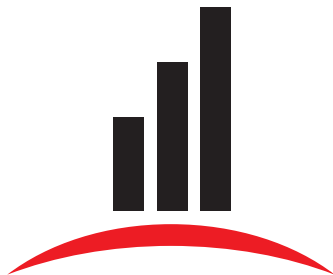
OPSİYONEL AKSESUARLAR

Farklı kontrol ünitesi tipleri
60 takımlık magazin
T-kanallı paletler
1° palet indekslemesi
12000 devir/dakika iş mili
Otomatik takım boyu ölçme
Otomatik iş parçası konumlama
Palet yıkama
Tek paletli sistem
6 paletli sistem
Paletlerde fikstür için hidrolik bağlantısı
İş mili içinden soğutma sıvısı
(20 Bar veya 70 Bar seçeneği ile)



YIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.

No.41, Aly. 68, Ln. 357, Sec. 1, Xinan Road, Wurih District,
Taichung City, 41465, TAIWAN
Tel: 886-4-2335 8368 Faks: 886-4-2335 6681
www.yidacnc.com



emektarmakina®

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ
Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr