



YI-DA PRECISION MACHINERY

MH-500 PLUS YATAY İŞLEME MERKEZİ



Yeni jenerasyon, yüksek performanslı ve verimli yatay işleme merkezi

* Kutu içinde kutu şeklinde yapı, simetrik dizayn ile mekanik kuvvet ve ısıl zorlamalara karşı denge sağlanmıştır

* T-Tipi ana yapıya sahiptir

* X-ekseninde her iki uçta bilyalı vidalı mil kullanılmış, eksen kuvvetleri dengeli şekilde dağıtılmıştır

* Eksenlerde masuralı tip lineer rulmanlı kızaklar kullanılmıştır

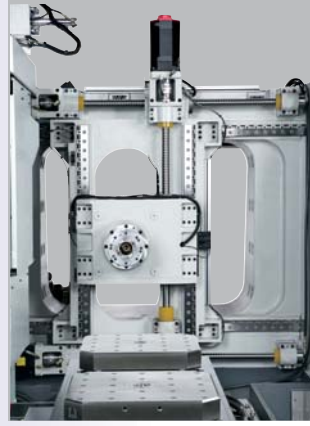
* BT-50 10000 devir direkt sürüm iş mili standart olup 12000 ve 15000 devirli modeller opsiyonel olarak alınabilir

* 60 metre/dakikaya kadar (P Tipi) eksen seri hareket hızları sağlanmıştır

YDPM YI-DA PRECISION MACHINERY MH-500 PLUS YATAY İŞLEME MERKEZİ

Yüksek rijidlikte hareketli kolon yapısı

Yüksek rijidlikte kolon yapısı X,Y,Z eksenlerinde stabilite ve hassas işleme ile yüksek seri hareket hızlarına çıkılmasını sağlamaktadır



Yüksek hızlı kızak sistemi

X,Y,Z eksenlerinde kullanılan büyük ölçüdeki lineer rulmanlı kızaklar hem işleme hassasiyetini, hem de yüksek hızları sağlarlar



İş mili içinden

yüksek basınçlı su verme (Ops.)

70 Bar basınçlı iş mili içinden su verme sistemi 5 mikronluk filtreye sahip olup makineyi ve kesici takımları korumaktadır



Yağ soğutmalı bilyalı vidalı miller (Ops.)

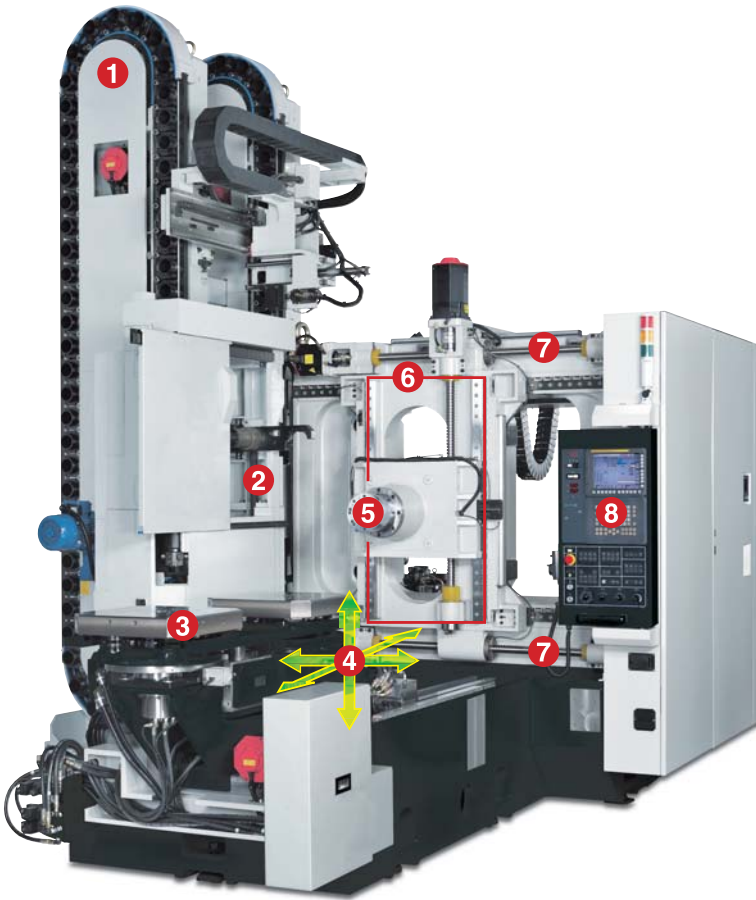
İstenirse içinden yağ dolaştırılarak soğutulan bilyalı vidalı millerle tezgahınızı sipariş edebilirsiniz.



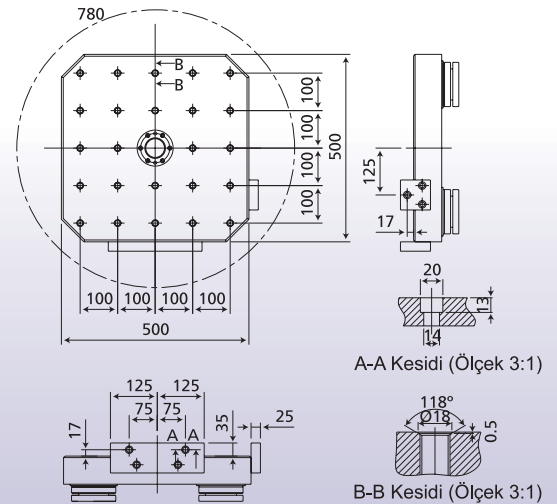
Yüksek kalitede döküm gövde

Maksimum rijidlik ve stabilite için tezgah gövdesi en kaliteli Meehanite dökümden imal edilmiştir.

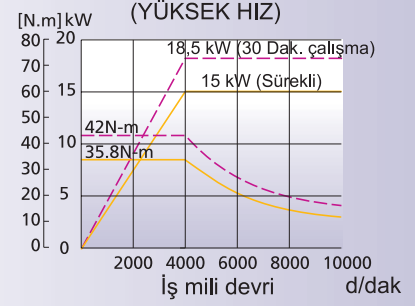
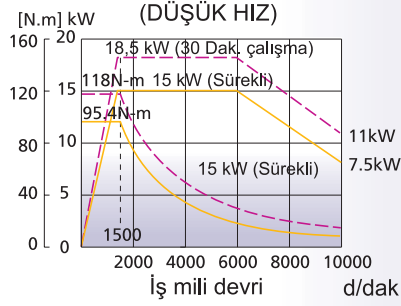
PALET ÖLÇÜLERİ



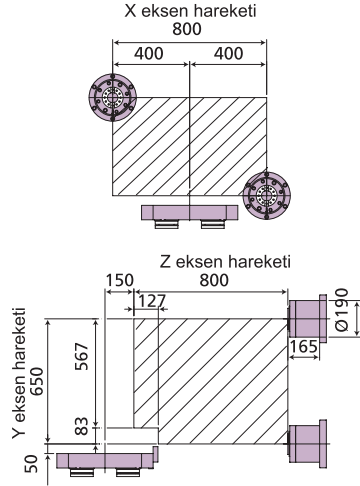
- | | |
|--|---|
| 1 40,60,120,180 takımlık magazin seçenekleri | 5 BT-50 Direkt sürüm iş mili |
| 2 1,9 Saniyede takım değiştirme | 6 Kutu içinde kutu şeklinde dizayn |
| 3 6,8 Saniyede palet değiştirme | 7 X-Ekseninde çift bilyalı vidalı mil |
| 4 1G'lik ivme, 60 mt/dak seri hareket hızı (P) | 8 Fanuc, Siemens, Heidenhain kontrollar |



FANUC α 15/10000i
İŞ MİLİ MOTORU (10000 D/DAK)



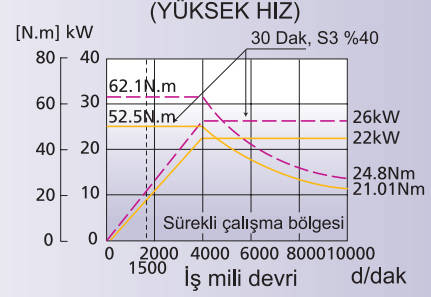
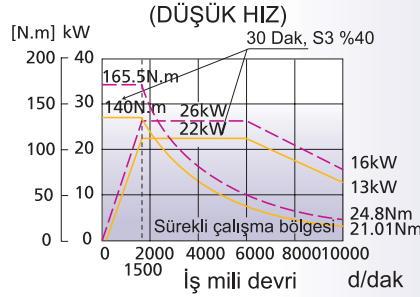
ÇALIŞMA SAHASI



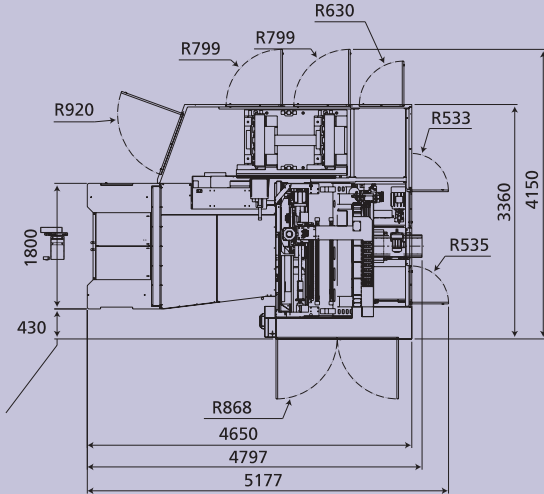
P TİPİ

İŞ MİLİ GÜÇ VE TORK DİYAGRAMLARI

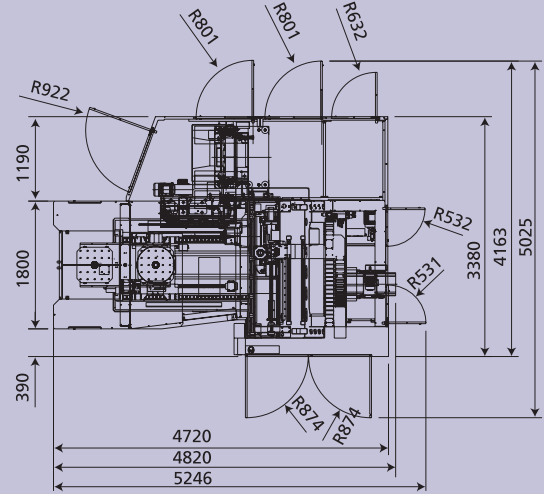
FANUC α T22/10000i
İŞ MİLİ MOTORU (10000 D/DAK)



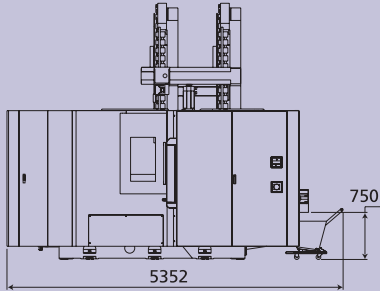
MAKİNE ÖLÇÜLERİ



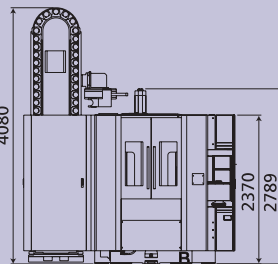
▲ Üstten bakış



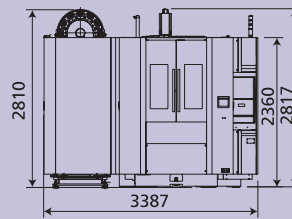
▲ Üstten bakış



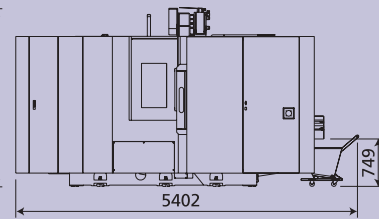
▲ Önden bakış (120 takımlı)



▲ Yandan bakış (120 takımlı)



▲ Önden bakış (40 takımlı)



▲ Yandan bakış (40 takımlı)

YDPM YI-DA PRECISION MACHINERY MH-500 PLUS YATAY İŞLEME MERKEZİ

Teknik Ölçüler ve aksesuarlar:

		MH-500 PLUS	
	Birim	E TİPİ	P TİPİ
İş Masası ve Palet ölçüleri			
İş masası / Palet ölçüsü	mm	500x500	
İş masası yüzey yapısı		24 Ad. M16 delikli	
İş masası yük kapasitesi	kg	500	
İş masası indeksleme aralığı	Derece	Std. 0,001° Ops. 1°	
İndekslemenin tekrarlama hassasiyeti	Saniye	± 4"	
Palet adedi		2	
Palet maksimum dönme hızı	d/dak	35	50
Palet değiştirme süresi	Saniye	6,8	
İş parçası maksimum çapı	mm	Ø780	
İş parçası maksimum yüksekliği	mm	750	
Hareketler			
X/Y/Z eksenleri hareketi	mm	800/650/800	
İş mili alını-ış masası merkezi arası	mm	150-950	
İş mili ekseni-ış masası yüzeyi arası	mm	50-700	
İş mili			
İş mili koniği		ISO No.50	
İş mili devir sayısı (Standart)	d/dak	10000 (Direkt sürüm)	
İş mili devir sayısı (Opsiyonel)	d/dak	12000/15000 (Direkt)	
X/Y/Z eksenleri maks. kesme ilerlemesi	mt/dak	24	
X/Y/Z eksenleri boşta hareket hızları	mt/dak	48	60
Takım magazini			
Takım şaft tipi (Std)		BT50	
Takım şaft tipi (Ops)		CAT40, DIN40, HSK63A	
Takım magazini istasyon sayısı	Adet	Std:40 / Ops:60/120/180	
Maks. takım çapı (komşu istasyonlar dolu)	mm	Ø125	
Maks. takım çapı (komşu istasyonlar boş)	mm	Ø250	
Maks. takım boyu	mm	400	
Maks. takım ağırlığı	kg	20	
Takım değiştire süresi (T-T)	Saniye	3,5	2,1
Motorlar			
İş mili motor gücü (30 dak/sürekli)	kW	18,5/15	26/22
X/Y/Z eksenleri motor güçleri	kW	3/7/7	4,5/5,5/5,5
B ekseni motor gücü	kW	4	4
Hassasiyetler			
Pozisyonlama hassasiyeti	mm	± 0,004	
Tekrarlama hassasiyeti	mm	± 0,003	
Ölçüler			
Ölçüler (Boy x En x Yükseklik)	cm	465x336x407	
Net ağırlık	kg	17760	

STANDART AKSESUARLAR

Fanuc Oi-MF kontrol ünitesi
10000 devir/dakika iş mili
Direkt sürüm iş mili
İş mili motor gücü:
E-Tipi: 18,5/15 kW
P-Tipi: 26/22 kW
İş mili soğutma sistemi
40 takımlık magazin
Soğutma sıvısı sistemi
Otomatik merkezi yağlama
0,001° palet indekslemesi
2 adet spiral tip talaş iletiçi
Paletli tip talaş konveyörü
Talaş arabası
Talaş muhafaza kapakları
2 adet palet
İş parçası aydınlatma
Rigid tapping
M80 Otomatik kapanma
Elektrik dolabına ısı eşanjörü
Kullanma kitapları
FANUC kitapları
Transformatör
CE'ye uygunluk

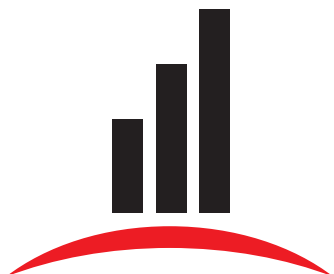
OPSİYONEL AKSESUARLAR

Farklı kontrol ünitesi tipleri
60/120/180 takımlık magazin
T-kanallı paletler
1° palet indekslemesi
12000/15000 devir/dakika iş mili
Otomatik takım boyu ölçme
Otomatik iş parçası konumlama
Palet yıkama
Tek paletli sistem
6 paletli sistem
Paletlerde fikstür için hidrolik bağlantısı
İş mili içinden soğutma sıvısı
(20 Bar veya 70 Bar seçeneği ile)



YIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.

No.41, Aly. 68, Ln. 357, Sec. 1, Xinan Road, Wurih District,
Taichung City, 41465, TAIWAN
Tel: 886-4-2335 8368 Faks: 886-4-2335 6681
www.yidacnc.com



emektarmakina®
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ
Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr