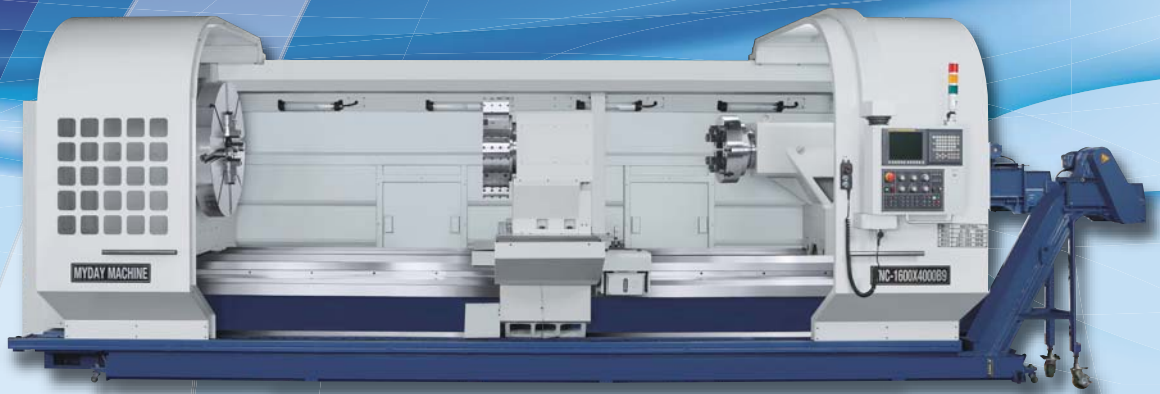




SONDAJ BORULARINI İŞLEMELİK İÇİN BÜYÜK DELİKLİ İŞ MİLLERİ

CNC Ağır Hizmet Tipi Tornalar



MYDAY MACHINERY INC.

ŞİRKET PROFİLİ

1980 lerde Chen Kardeşler tarafınca kurulduğundan bu yana firmamız tüm Dünya'ya en mükemmel, verimli, ve fonksiyonel ürünleri sunma çabası içindedir. Yatay bankolu, ağır hizmet tipi CNC tornalar ve universal tornalar üretiminde profesyonel kuruluşuz.

Güçlü AR-GE ekibimiz ile müşterilerimizin özel ihtiyaçlarına çözümler de getirmekteyiz. Müşteri memnuniyeti bizim için kârlılıktan önce gelmektedir.

Teknoloji üzerine konsantrasyonumuz sebebiyle hem CNC hem de konvansiyonel ağır hizmet tipi tornaların üretiminde Tayvan'ın önemli üreticisi olarak özellikle sondaj boru işlemecilerinde ve metal sanayiinde aranan markayız.



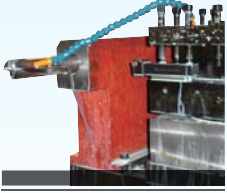
- * Kuruluş yılı: 1980 ler
- * Toplam fabrika alanı: 6000 m²
- * Üretim kapasitesi: 300 tezgah/yıl



Model isimlendirme:

Model Adı	TNC- ΔΔΔ X 0000 B□			
Anlamı	CNC TORNA	Banko Üzerinde Çevirme çapı	Puntalar Arası Mesafe	İş Mili Delik Çapı
Örnek	TNC-1200 X 5000 B9			

AĞIR HİZMET TİPİ CNC TORNALAR



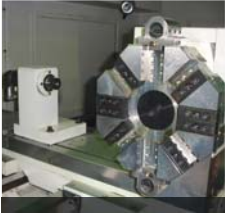
Delik İşleme Aparatı



Hidrolik 4-Yollu Kalemlik



Hidrolik Karşı Punta



Hidrolik 8 İstasyonlu taret Frezeleme Aparatı



X-ekseninde Tork Yükseltici



Z-ekseninde Tork Yükseltici



Taşınabilir El Tekerli Kumandası



Hidrolik 3 Ayaklı Ayna



16"



18"

16" 18"

STANDART AKSESUARLAR

- Fanuc 0i-TF kontrol ünitesi
- AC iş mili motoru
- Otomatik yağlama
- Soğutma sıvısı sistemi
- Elektrik dolabına ısı eşanjörlü soğutucu
- 2 kapaklı talaş muhafaza kapağı
- İş parçası aydınlatma
- Teraziye alma cıvata ve altlıkları
- Kullanma kitapları

16" 18"

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 3 ayaklı ayna
- 4 ayaklı ayna
- Hidrolik ayna
- İş mili ön ve arka tarafında çift ayna sistemi
- Sabit lünet (Sabit ara yatak)
- Gezer lünet (Gezer ara yatak)
- Frezeleme aparatı
- Delik işleme (bara) tutucu aparat
- Hidrolik iş mili orientasyon sistemi
- Hidrolik dörtlü kalemlik
- 8 istasyonlu hidrolik taret
- Hidrolik karşı punta pinolü
- Talaş konveyörü
- İş mili yağlı tip soğutucu
- Tam kapalı talaş muhafaza kapakları
- Transformatör
- CE'ye uygunluk

Ağır Hizmet Tipi CNC Tornalar

Sondaj Borusu İşleme Tornaları



22"



C-Eksen sistemi



Frezeleme takımlı taret



Karşı Punta Döner Pinölü



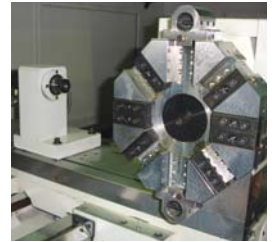
Yardımcı kızak desteği



X ekseninde kare kızak



Hidrolik İş Mili Orientasyonu



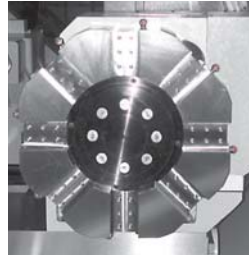
Hidrolik Taret / Frezeleme Aparatı



X-ekseninde Tork Arttırıcı



Z-ekseninde Planet Dişli Tork Arttırıcı



8 İstasyonlu Hidrolik taret



Taşınabilir El tekeri Kumandası

Ağır Hizmet Tipi CNC Tornalar

Sondaj Borusu İşleme Tornaları

CNC



Hidrolik 4 Yollu kalemlik



Delik İşleme Aparatı



2-Nokta Temaslı Ara Yatak



İş Mili Ön ve Arkasında Ayna



Hidrolik karşı Punta



Hidrolik 3-Ayaklı Ayna

22" 32"

STANDART AKSESUARLAR

Fanuc Oi-TF kontrol ünitesi
AC iş mili motoru
Otomatik yağlama
Soğutma sıvısı sistemi
2 kapaklı talaş muhafaza kapağı
İş parçası aydınlatma
Talaş konveyörü (Ön ve arka)
Teraziye alma cıvata ve altlıkları
Kullanma kitapları

22" 32"

OPSİYONEL AKSESUARLAR

3 ayaklı ayna
4 ayaklı ayna
Hidrolik ayna
İş mili ön ve arka tarafında çift ayna sistemi
Sabit lünet (Sabit ara yatak)
Gezer lünet (Gezer ara yatak)
Frezeleme aparatı
Delik işleme (bara) tutucu aparat
Hidrolik iş mili orientasyon sistemi
Hidrolik dörtlü kalemlik
8 istasyonlu hidrolik taret
12 istasyonlu hidrolik taret
Hidrolik karşı punta pinolü
C eksen kontrolü
Tam kapalı talaş muhafaza kapakları
Transformatör
CE'ye uygunluk

Ağır Hizmet Tipi CNC Tornalar

4-Kızaklı Tornalar



Motorize Karşı Punta



Döner punta Pinölü



Boru Puntası



4-Yollu Kalemlik



2 Noktadan temaslı Ara Yatak



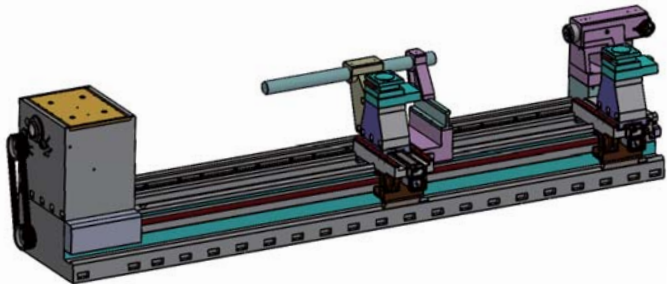
Z-Ekseninde Planet Dişli



7 mt ve Üstü Boylarda Kremayerli Sürüm

Özellikler:

- * 4'lü kızak sistemine sahip banko. 3 ana kızak, 1 yardımcı kızak
- * Tam veya yarım tip X-eksen suport sistemi
Yarım tip suport ile arttırılmış çap kapasitesi
- * Otomatik karşı punta
 - Arka 2 kızak üzerinde hareket eder
 - Hidrolik tahrikli döner punta
 - Punta gövdesi hareketi motoru
 - Kızağa sabitleme hidrolik sıkma ile

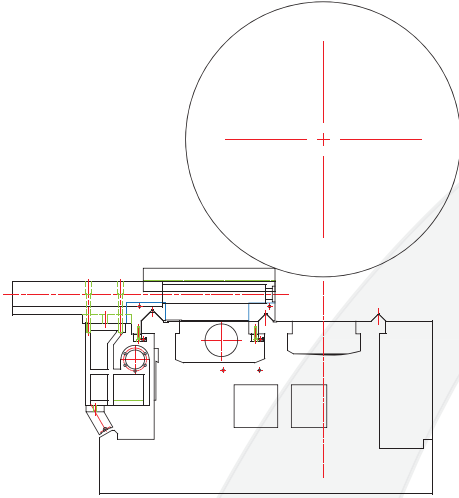


52"

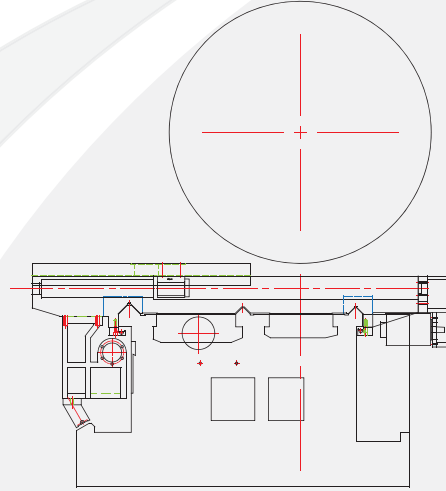
Ağır Hizmet Tipi CNC Tornalar

CNC

DEV Tornalar



Yarım Boy X-eksen suportsu



Tam Boy X-eksen suportsu

52" 72"

STANDART AKSESUARLAR

- Fanuc 0i-TF kontrol ünitesi
- AC iş mili motoru
- İş mili yağlı tip soğutucu
- Servo H4 dört istasyonlu kalemlik
- Motorize karşı punta (döner tip)(Hidrolik pinol hareketi)
- Elektrik dolabına soğutucu
- Otomatik yağlama
- Soğutma sıvısı sistemi
- Taret önünde gezen talaş muhafaza kapağı
- İş parçası aydınlatma
- Motorize karşı punta pinolü (döner tip)
- Talaş konveyörü, arka talaş muhafazası (8 mt ve altı)
- Teraziye alma cıvata ve altlıkları
- Kullanma kitapları

52" 72"

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 3 ayaklı ayna
- 4 ayaklı ayna
- Sabit lünetler (Sabit ara yataklar)
- Delik işleme (bara) tutucu aparat
- C-ekseni
- Döner takımlı taret (C-eksenli için)
- Daha büyük karşı punta pinolü
- Z ekseninde kremayer/çift pinyon
- Transformatör
- CE'ye uygunluk

Ağır Hizmet Tipi CNC Tornalar

Güçlü Alın Torna Tezgahları



Derin alın işleme



Özellikler

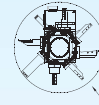
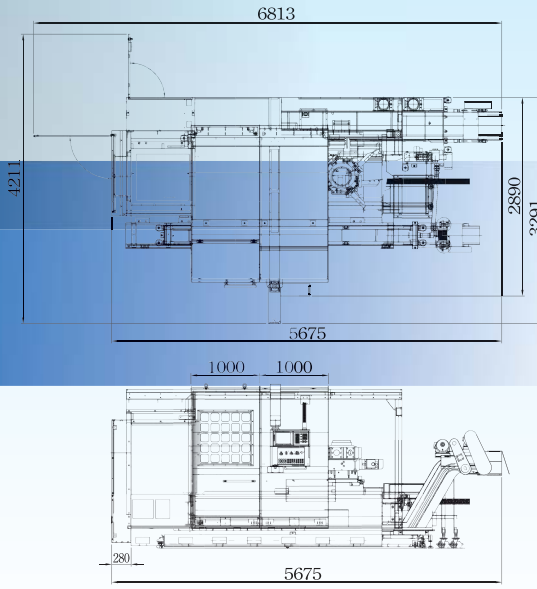
STANDART AKSESUARLAR

Fanuc 0i-TF kontrol ünitesi
AC iş mili motoru
Otomatik yağlama
Soğutma sıvısı sistemi
İş mili yağlı tip soğutma sistemi
Elektrik dolabına soğutucu
Talaş muhafaza kapağı
İş parçası aydınlatma
Teraziye alma cıvata ve altlıkları
Talaş konveyörü

OPSİYONEL AKSESUARLAR

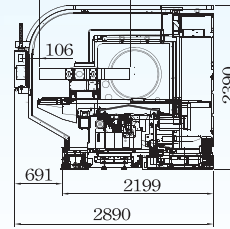
3 ayaklı ayna
4 ayaklı ayna
Hidrolik ayna
Pnömatik ayna
İş mili ön ve arka tarafında çift ayna sistemi
Otomatik dörtlü kalemlik
6 istasyonlu servo taret
8 istasyonlu servo taret
Transformatör
CE'ye uygunluk

- * Kızakların ortasına monte edilmiş "ballscrew" bilyalı vidalı mil ile dengeli itme kuvveti
- * Enine suporta dikdörtgen kızak profili ile özellikle delik işlemede yüksek dayanıklılık
- * 6 veya 8 istasyonlu yatay taret (revolver tipi) ile özellikle eksenel çalışan takımlarda rijidlik



Maksimum dönme çapı 1321 mm

Maksimum dönme çapı 1321 mm

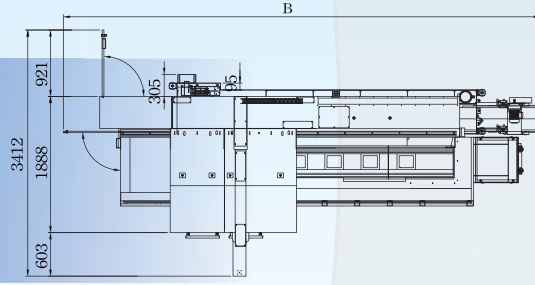


	PMC-9	PMC-10	PMC-12	PMC-14	PMC-21
İş mili delik çapı (mm)	Ø230 (9")	Ø260 (10")	Ø310 (12")	Ø360 (14")	Ø535 (21")
İş mili alnı	A2-15	A2-15	A2-20	A2-20	A2-28
İş mili devri (4 kademe)	4-600 d/dak	4-540 d/dak	3-400 d/dak	3-360 d/dak	2-300 d/dak
Banko üzerinde çevirme çapı	1200 mm				
Enine suport üzerinde çevirme çapı	740 mm				
Banko genişliği	800 mm (32")				
İş mili motor gücü	30 kW		37 kW		
Kesme hızı	X:0-5 mt/dak, Z:0-5 mt/dak				
X-eksen hareketi	600 mm				
Z-eksen hareketi	1300 mm				
Bilyalı vidalı mil çap ve hatvesi	X: Ø50 x P10, Z: Ø80 x P10				
X eksen motor gücü	Fanuc α22i 4 kW				
Z eksen motor gücü	Fanuc α22i 4 kW				

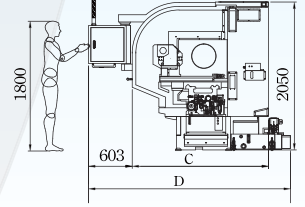
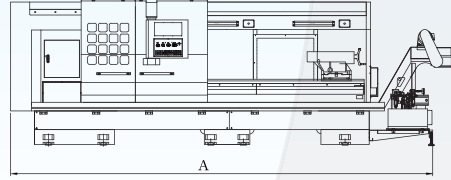
16" BANKO

TNC-600 / 670 / 770

C	1828 mm	
D	2731 mm	
DBC	1500 mm	2000 mm 3000 mm
A	3840 mm	4840 mm 5840 mm
B	4535 mm	5535 mm 6535 mm



DBC: Puntalar Arası Mesafe



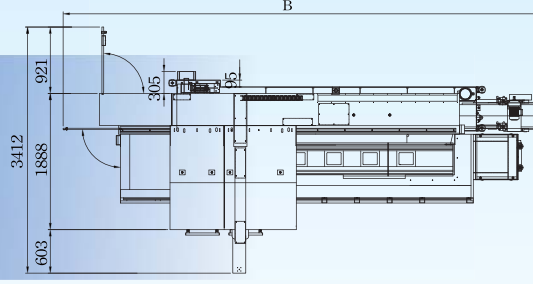
	TNC-560	TNC-600	TNC-670	TNC-770
Banko üzerinde çevirme çapı	Ø560 mm	Ø600 mm	Ø670 mm	Ø770 mm
Enine suport üzerinde çevirme çapı	Ø260 mm	Ø310 mm	Ø380 mm	Ø480 mm
Banko genişliği	400 mm (16 inç)			
Puntalar arası mesafe	1500 ~ 3000 mm			
İş mili delik çapı	Ø80 mm (3") / Ø104 mm (4")			
İş mili alnı	A1-8, D1-8 / A2-11			
İş mili devir sayısı (4 kademe)	16-1500 d/dak / 13-1200 d/dak			
Bilyalı vidalı mil çapları	X: Ø32 mm Z: Ø50 mm			
Seri (Boşta) hareket hızları	X: 5 mt/dak, Z: 5 mt/dak			
X eksen hareketi	350 mm			
Z eksen hareketi	1300 ~ 2800 mm			
Karşı punta pinol hareketi, pinol çapı	230 mm / Ø95 mm			
Karşı punta pinol iç koniği	MT#5			
Kontrol ünitesi	Fanuc 0i-TF			
İş mili motoru	Fanuc βi15 18,5/15 kW veya Fanuc αi15 18,5/15 kW			
X eksen motoru	Fanuc βi8 1,2 kW veya Fanuc αi8 1,6 kW			
Z eksen motoru	Fanuc βi12 1,8 kW veya Fanuc αi12 3,0 kW			

18" BANKO

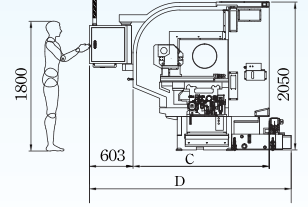
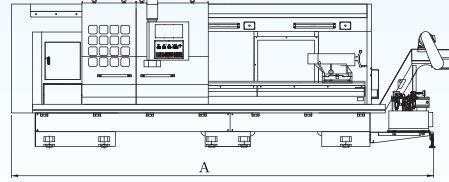
CNC

TNC-670W / 770W / 840W

C	1888 mm				
D	2796 mm				
DBC	1500 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm
A	4350 mm	4850 mm	5850 mm	6850 mm	7850 mm
B	5113 mm	5613 mm	6613 mm	7613 mm	8613 mm



DBC: Puntalar Arası Mesafe

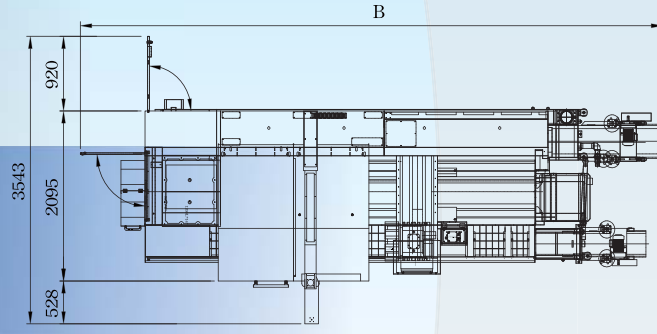


	TNC-670W	TNC-770W	TNC-840W
Banko üzerinde çevirme çapı	670 mm	770 mm	840 mm
Enine suort üzerinde çevirme çapı	380 mm	480 mm	550 mm
Banko genişliği	460 mm (18 inç)		
Puntalar arası mesafe	1500 ~ 5000 mm		
İş mili delik çapı	Ø104 mm (4") / Ø156 mm (6") / Ø230 mm (9")		
İş mili alnı	A2-11 / A2-11 / A2-15		
İş mili devir sayısı (4 kademe)	13-1200 d/dak / 11-800 d/dak / 4-600 d/dak		
Bilyalı vidalı mil çapları	X: Ø32 mm Z: Ø50 mm		
Seri (Boşta) hareket hızları	X: 5 mt/dak, Z: 5 mt/dak		
X eksen hareketi	410 mm		
Z eksen hareketi	1300 ~ 4800 mm		
Karşı punta pinol hareketi, pinol çapı	230 mm / Ø105 mm		
Karşı punta pinol iç koniği	MT#5		
Kontrol ünitesi	Fanuc 0i-TF		
İş mili motoru	Fanuc βi15 18,5/15 kW veya Fanuc αi15 18,5/15 kW		
X eksen motoru	Fanuc βi8 1,2 kW veya Fanuc αi8 1,6 kW		
Z eksen motoru	Fanuc βi12 1,8 kW veya Fanuc αi12 3,0 kW		

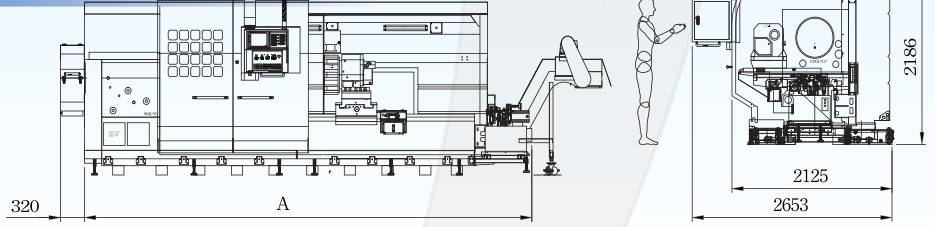
22" BANKO

TNC-960 / 1060

DBC	2000 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
A	4940 mm	5940 mm	6940 mm	7940 mm	8940 mm
B	6730 mm	7730 mm	8730 mm	9730 mm	10730 mm



DBC: Puntalar Arası Mesafe



	TNC-960	TNC-1060
Banko üzerinde çevirme çapı	960 mm	1060 mm
Enine suport üzerinde çevirme çapı	530 mm	630 mm
Banko genişliği	560 mm (22 inç) (Yardımcı kızak ile 660 mm)	
Puntalar arası mesafe	1500 ~ 6000 mm	
İş mili delik çapı	Ø156 mm (6")/Ø230 mm (9")/Ø260 (10")/Ø310 mm (12")/Ø360 mm (14")	
İş mili alnı	A2-11 / A2-15 / A2-15 / A2-20 / A2-20	
İş mili devir sayısı (4 kademe)	6-800 d/dak / 4-600 d/dak / 4-600 d/dak / 3-400 d/dak / 3-400 d/dak	
İş mili motoru	1,5~5 mt boylarda 22 kW, 6 mt boyda 30 kW	
Bilyalı vidalı mil çapları	X: Ø40 mm Z: Ø63 mm (6 metre boyda Ø80 mm)	
Seri (Boşta) hareket hızları	X: 5 mt/dak, Z: 5 mt/dak	
X eksen hareketi	600 mm	
Z eksen hareketi	1250 ~ 5750 mm	
Karşı punta pinol hareketi, pinol çapı	300 mm / Ø125 mm	
Karşı punta pinol iç koniği	MT#6	
Kontrol ünitesi	Fanuc 0i-TF	
X eksen motoru	Fanuc ci12 3,0 kW	
Z eksen motoru	Fanuc ci22 4,0 kW	

32" BANKO

CNC

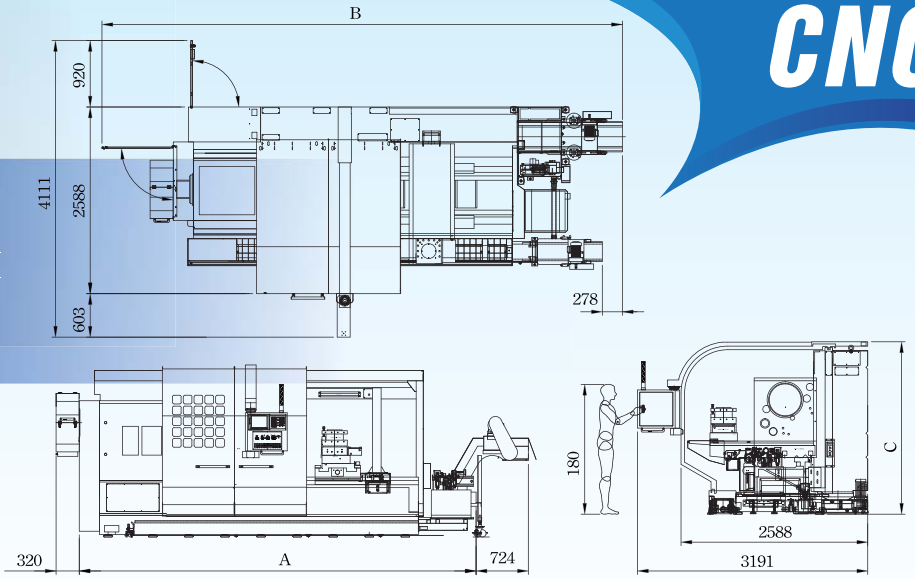
TNC-1200 / 1400 / 1600

DBC	2000 mm	3000 mm	4000 mm	6000 mm	8000 mm
A	5500 mm	6500 mm	7500 mm	9500 mm	11500 mm
B	7213 mm	8213 mm	9213 mm	11213 mm	13213 mm

TNC-1200 / 1400 / 1600

TNC	1200 mm	1400 mm	1600 mm
C	2390 mm	2390 mm	2536 mm

DBC: Puntalar Arası Mesafe



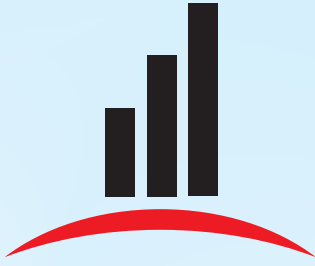
	TNC-1200	TNC-1400	TNC-1600
Banko üzerinde çevirme çapı	1190 mm	1385 mm	1580 mm
Enine suport üzerinde çevirme çapı	740 mm	940 mm	1140 mm
Banko genişliği	800 mm (32 inç) (Yardımcı kızak ile 1000 mm)		
Puntalar arası mesafe	2000 ~ 10000 mm		
İş mili delik çapı	Ø156 mm (6") / Ø230 mm (9") / Ø260 (10") Ø310 mm (12") / Ø360 mm (14") / Ø535 mm (21")		
İş mili alnı	A2-15 / A2-15 / A2-15 / A2-20 / A2-20 / A2-28		
İş mili devir sayısı (4 kademe)	6-800 / 4-600 / 4-600 / 3-400 / 3-400 / 2-300 d/dak		
İş mili motoru	2~5 mt boylarda 30 kW, 6~10 mt boyda 37 kW		
Bilyalı vidalı mil çapları	X: Ø50 mm Z: Ø80 mm (6 metre boydan yukarısı kremayer-pinyon ile)		
Seri (Boşta) hareket hızları	X: 5 mt/dak, Z: 5 mt/dak		
X eksen hareketi	800 mm		
Z eksen hareketi	1750 ~ 9750 mm		
Karşı punta pinol hareketi, pinol çapı	300 mm / Ø200 mm (Ø290 döner tip ops.)		
Karşı punta pinol iç koniği	MT#7		
Kontrol ünitesi	Fanuc 0i-TF		
X eksen motoru	Fanuc ci22 4,0 kW		
Z eksen motoru	Fanuc ci22 4,0 kW		

52" BANKO

	TNC-1800	TNC-2000	TNC-2250	TNC-2500
Banko üzerinde çevirme çapı	1800mm	2000 mm	2250 mm	2500 mm
Enine suort üzeri çevirme çapı (1)	1240 mm	1440 mm	1690 mm	1940 mm
Enine suort üzeri çevirme çapı (2)	1325 mm	1510 mm	1745 mm	1985 mm
Banko genişliği	1345 mm (52,9 inç) (Yardımcı kızak ile 1575 mm)			
Puntalar arası mesafe	3000 ~ 12000 mm			
İş mili delik çapı	Ø210			
İş mili alnı	A2-15 veya A2-20			
İş mili devir sayısı (4 kademe)	5-460 d/dak			
İş mili motoru	45 Kw			
Bilyalı vidalı mil çapları	X: Ø50 mm (1:2 dişli oranlı) Z: 3-4 mt Ø80 mm 5-6 mt Ø100 mm (6 metre boydan yukarısı kremayer-pinyon ile)			
Seri (Boşta) hareket hızları	X: 5 mt/dak, Z: 5 mt/dak			
X eksen hareketi	1250 / 720 mm (Tam / Yarım suort tipi)			
Z eksen hareketi	2600-11600 / 3000-12000 mm (Tam / Yarım suort tipi)			
Karşı punta pinol hareketi, pinol çapı	300 mm / Ø290 mm (döner tip)			
Karşı punta pinol iç koniği	MT#7			
Kontrol ünitesi	Fanuc Oi-TF			
X eksen motoru	Fanuc ai22 4,0 kW			
Z eksen motoru	Fanuc ai30 7,0 kW			

72" BANKO

	TNC-2600G	TNC-3100G	TNC-3600G
Banko üzerinde çevirme çapı	2600 mm	3100 mm	3600 mm
Enine suport üzeri çevirme çapı (1)	2100 mm	2600 mm	3100 mm
Enine suport üzeri çevirme çapı (2)	2150 mm	2650 mm	3150 mm
Banko genişliği	1830 mm (72 inç) (Yardımcı kızak ile 1950 mm)		
Puntalar arası mesafe	3000 ~ 12000 mm		
İş mili delik çapı	Ø210		
İş mili alnı	A2-15 veya A2-20		
İş mili devir sayısı (4 kademe)	1~200 d/dak		
İş mili motoru	75 kW		
Bilyalı vidalı mil çapları	X: Ø63 mm Z: 3-4 mt Ø100 mm 3-6 mt (6 metre boydan yukarısı kremayer-pinyon ile)		
Seri (Boşta) hareket hızları	X: 5 mt/dak, Z: 5 mt/dak		
X eksen hareketi	1750 / 1000 mm (Tam / Yarım suport tipi)		
Z eksen hareketi	2600-11600 / 3000-12000 mm (Tam / Yarım suport tipi)		
Karşı punta pinol hareketi, pinol çapı	250 mm / Ø350 mm (döner tip)		
Karşı punta pinol iç koniği	MT#7		
Kontrol ünitesi	Fanuc 0i-TF		
X eksen motoru	Fanuc ai30 7,0 kW		
Z eksen motoru	Fanuc ai30 7,0 kW		



emektarmakina®

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ
Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr



MYDAY 台秀

MYDAY MACHINERY INC.

No. 112-53, Cingguang Rd., Wurih Dist.,
Taichung City 41462, Taiwan
TEL: 886-4-2335-1313
FAX: 886-4-2335-2259
http: //www.my-day.com.tw
E-mail: sales@mydaymi.com