



BML-600 SERİSİ KUTU KIZAKLI
ML-600 SERİSİ LİNEER RULMAN KIZAKLI
10 İNÇ VEYA 12 İNÇ AYNALI
CNC TORNA TEZGAHLARI

MAKSİMUM ÇEVİRME ÇAPI: Ø600 MM
MAKSİMUM TORNALAMA ÇAPI: Ø420 MM

3 AYRI İŞLEME BOYU SEÇENEĞİ İLE:
S: 540 mm, M: 780 mm, L: 1280 mm

YIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.

No. 41, Alley 68, Lane 357, Sec. 1, Sinan Rd.,
Wuri Dist., Taichung City 41465, Taiwan
Tel : 886-4-2335 8368

Fax: 886-4-2335 6681

E-mail: yida.cnc@msa.hinet.net

<http://www.yidacnc.com>



TÜV Rheinland certified



BML-600 SERİSİ KUTU KIZAKLI, ML-600 SERİSİ LİNEER RULMAN KIZAKLI 10 İNÇ VE 12 İNÇ AYNALI CNC TORNA TEZGAHLARI

TÜM ÖLÇÜ VE ÖZELLİKLER AYNI KALMAK ÜZERE, İSTER KUTU KIZAKLI,
İSTER LİNEER RULMAN KIZAKLI OLARAK ALMANIZ MÜMKÜNDÜR

**BML veya ML 600 SERİSİ CNC TORNALAR 3 AYRI İŞLEME BOYUNA UYGUN
OLARAK ÜRETİLMEKTEDİRLER; S, M, L**



S SERİSİ
Maksimum
tornalama boyu
540 mm



M SERİSİ
Maksimum
tornalama boyu
780 mm

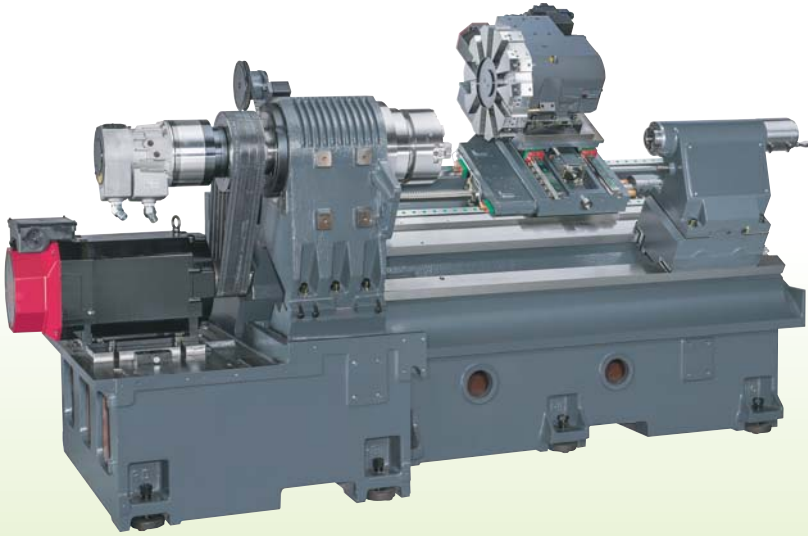
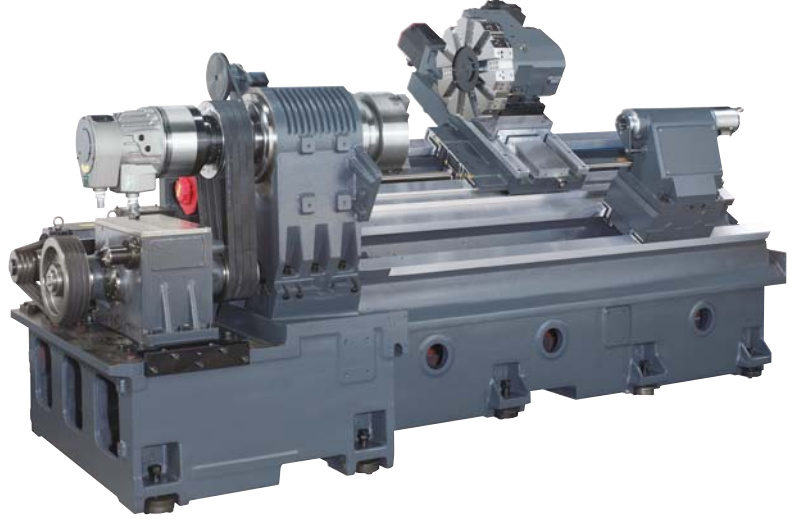


L SERİSİ
Maksimum
tornalama boyu
1280 mm

KUTU KIZAK VEYA LİNEER RULMAN KIZAK SEÇENEKLERİ, ALFA P YÜKSEK TORKLU MOTOR VEYA OTOMATİK ŞANZIMAN İLE SÜRÜM

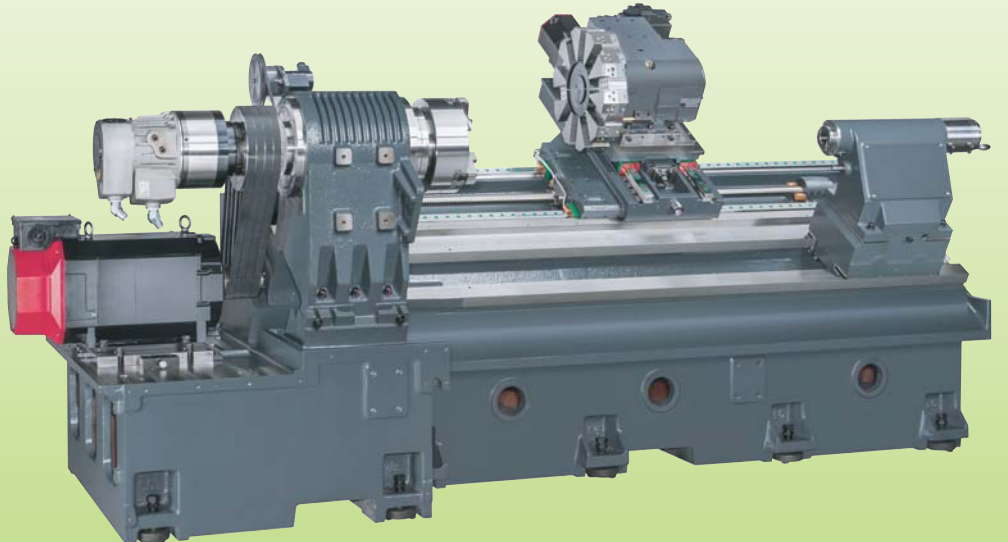
**YÜKSEK KALİTELİ DÖKÜM
MONOBLOK, RİJİD GÖVDE YAPILARI**

**BML-600M
GÖVDESİ**
Kutu Kızaklı,
Fanuc Alfa motor
ve otomatik şanzıman
ile sürüm
(Şanzıman opsiyoneldir)

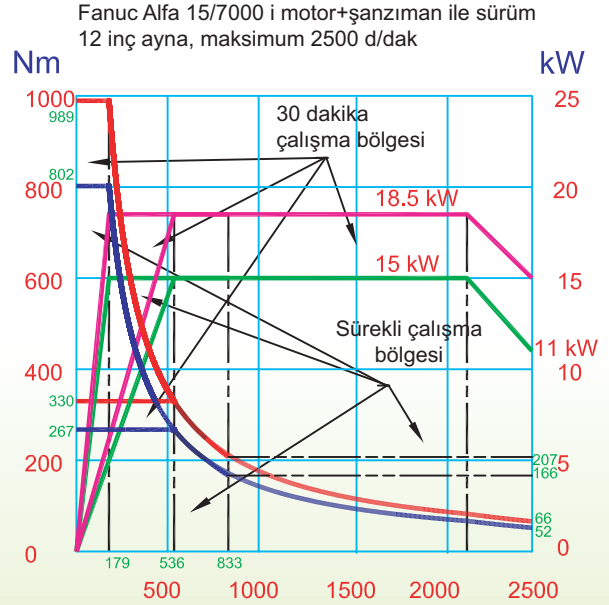
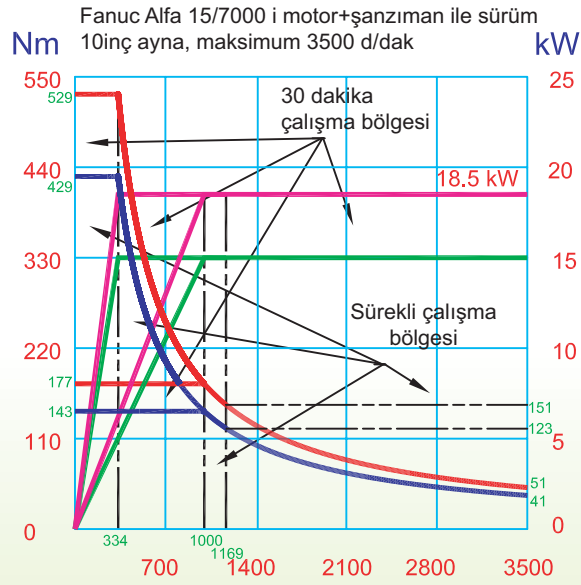
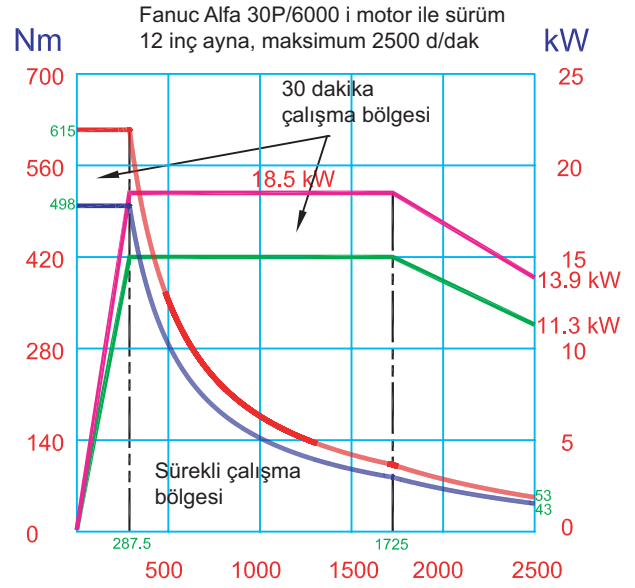
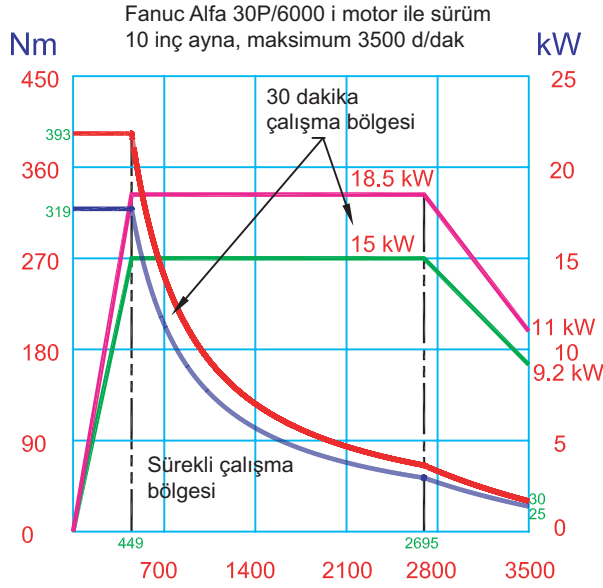


**ML-600M
GÖVDESİ**
Lineer Rulman
Kızaklı,
Fanuc Alfa P
Yüksek torklu motor
ile sürüm

**ML-600L
GÖVDESİ**
Lineer Rulman
Kızaklı,
Fanuc Alfa P
Yüksek torklu
motor
ile sürüm



FANUC YÜKSEK TORKLU ALFA 30P MOTOR VEYA ALFA 15 MOTOR + ŞANZİMANLI SÜRÜM İLE İŞ MİLİ PERFORMANS DİYAGRAMLARI



Opsiyonel manuel ara yatak



Takım boyu ölçme ünitesi
standart ekipmandır

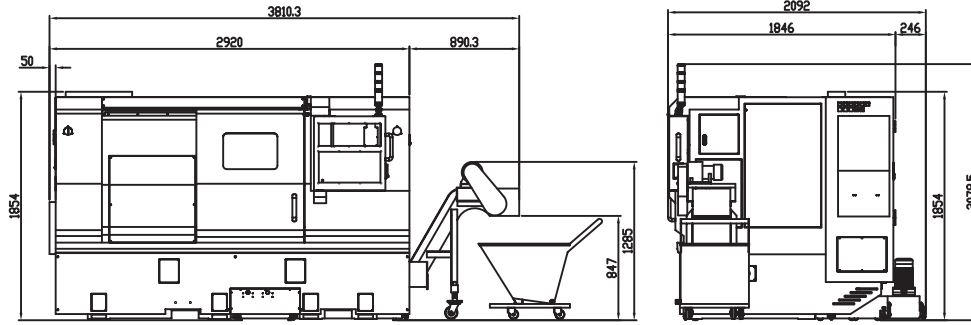


Opsiyonel hidrolik ara yatak

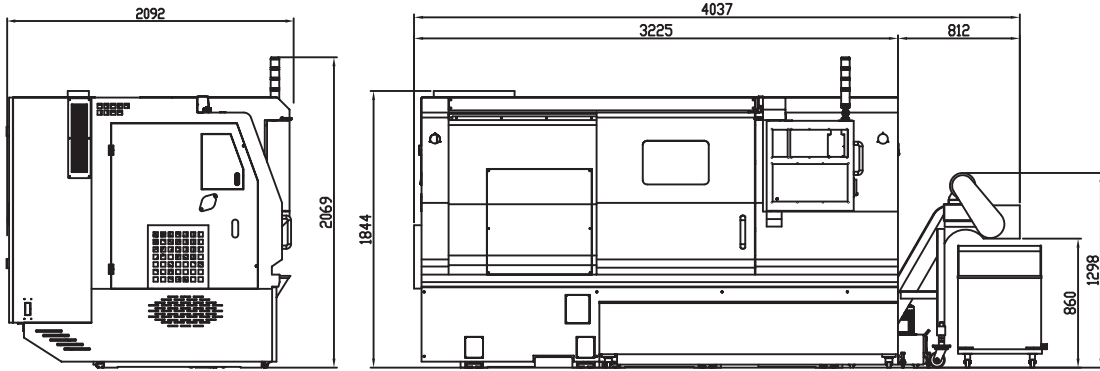


Tezgah ölçüleri

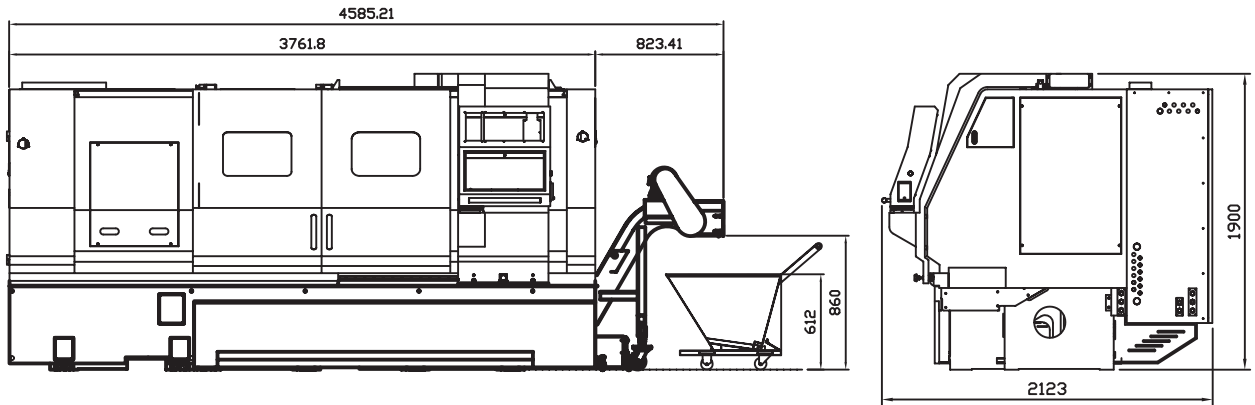
BML-600S / ML-600S



BML-600M / ML-600M



BML-600L / ML-600L



Tezgah ile birlikte verilen standart özellik ve aksesuarlar:

Fanuc Oi-TF Plus kontrol ünitesi, 10,4" ekran, komple kapalı talaş muhafaza kapakları, Kapı emniyet kilit sistemi, 10 inç veya 12 inç hidrolik ayna seti, sert ve yumuşak ayakları, 10 istasyonlu taret ve takım tutucular seti, programlanabilir karşı punta arabası, takım boyu ölçme ünitesi, talaş konveyörü ve arabası, soğutma sıvısı sistemi, hidrolik sistem, tezgah içi aydınlatma, ikaz lambası, transformatör, avadanlık, teraziye alma cıvata ve altlıkları, CE'ye uygunluk, kullanma kitapları

Opsiyonel aksesuarlar:

C-eksenli, şanzımanlı modeller, manuel veya hidrolik ara yatak uygulamaları

	Birim	BML-600S ML-600S	BML-600M ML-600M	BML-600L ML-600L
KAPASİTE				
Banko üzerinde çevirme çapı	mm		Ø600	
Enine supt üzerinde çevirme çapı	mm		Ø450	
Maksimum tornalama çapı	mm	Ø420 [C-eksenli modellerde Ø340]		
Maksimum tornalama boyu (10 inç ayna ile)	mm	540	780	1280
Maksimum tornalama boyu (12 inç ayna ile)	mm	-	760	1260
Ayna ölçüsü	inç	10"	10" / 12"	10" / 12"
Çubuktan işleme çapı (10 inç ayna ile)	mm		Ø75	
Çubuktan işleme çapı (12 inç ayna ile)	mm			Ø91
EKSEN HAREKETLERİ				
X-eksen hareketi	mm	230 (210+20) [C-eksenli modellerde 225 (170+55)]		
Z-eksen hareketi (10 inç ayna ile)		590	830	1330
Z-eksen hareketi (12 inç ayna ile)	mm	-	820	1320
İŞ MİLİ				
İş mili devir sayısı (10 inç ayna ile)	d/dak	3500		3500
İş mili devir sayısı (12 inç ayna ile)	d/dak	-		2500
İş mili alnı	JIS		JIS A2-8	
İş mili delik çapı (10 inç ayna ile)	mm	Ø86		Ø86
İş mili delik çapı (12 inç ayna ile)	mm	-		Ø105
İş mili ön yatak iç çapı (10 inç ayna ile)	mm	Ø120		Ø120
İş mili ön yatak iç çapı (12 inç ayna ile)	mm	-		Ø130
C-EKSENLİ MODELLER				
Canlı takım maksimum devir sayısı (Ops.)	d/dak		50~4000	
TARET				
Taret tipi			Servo taret	
Taret istasyon sayısı	Adet		10 [Ops.12]	
Taret istasyon sayısı (C-eksenli modeller)	Adet		12	
Dış çap kater şaft ölçüsü	mm		25x25	
Delik kater şaft ölçüsü	mm		Ø40	
KIZAKLAR, EKSEN HIZLARI				
Kayıt-kızak tipi		BML: Kutu kızaklı / ML: Lineer rulman kızaklı		
X/Z eksenleri seri (Boşta) hareket hızları	mt/dak	BML: X:16 Z:20 ML:X:30 Z:30		
C-eksen seri (boşta) hareket hızı)(Ops.)	d/dak	200		
KARŞI PUNTA				
Karşı punta tipi			Programlanabilir	
Pinol çapı	mm		Ø85	
Pinol hareketi	mm		120	
Pinol iç koniği	Mors		MT-5	
Punta arabası hareketi	mm	500	600	1000
HASSASİYETLER				
Pozisyonlama hassasiyeti	mm		± 0,005	
Tekrarlama hassasiyeti	mm		± 0,004	
MOTORLAR				
İş mili motor gücü (30 dak/sürekli)	kW	18,5/15 (Fanuc Alfa 30iP yüksek torklu motor ile)		
X/Z eksenleri servo motor gücü	kW	3,0 kW (Fanuc Alfa 12/3000i motor ile)		
C-eksenli modellerde canlı takım motoru	kW	5,5/3,7 (Fanuc Alfa 3 motor ile)		
Elektrik güç ihtiyacı	kVA	26		
ÖLÇÜLER				
Zemin alanı (Talaş konveyörü ile)	cm	381x209	404x209	459x213
Yükseklik	cm	185	185	190
Net ağırlık (Talaş konveyörü ile)	kg	5430	6050	7000
Brüt ağırlık (Talaş konveyörü ile)	kg	5730	6800	7450



emektarmakina®
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ
Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr