



YI-DA PRECISION MACHINERY

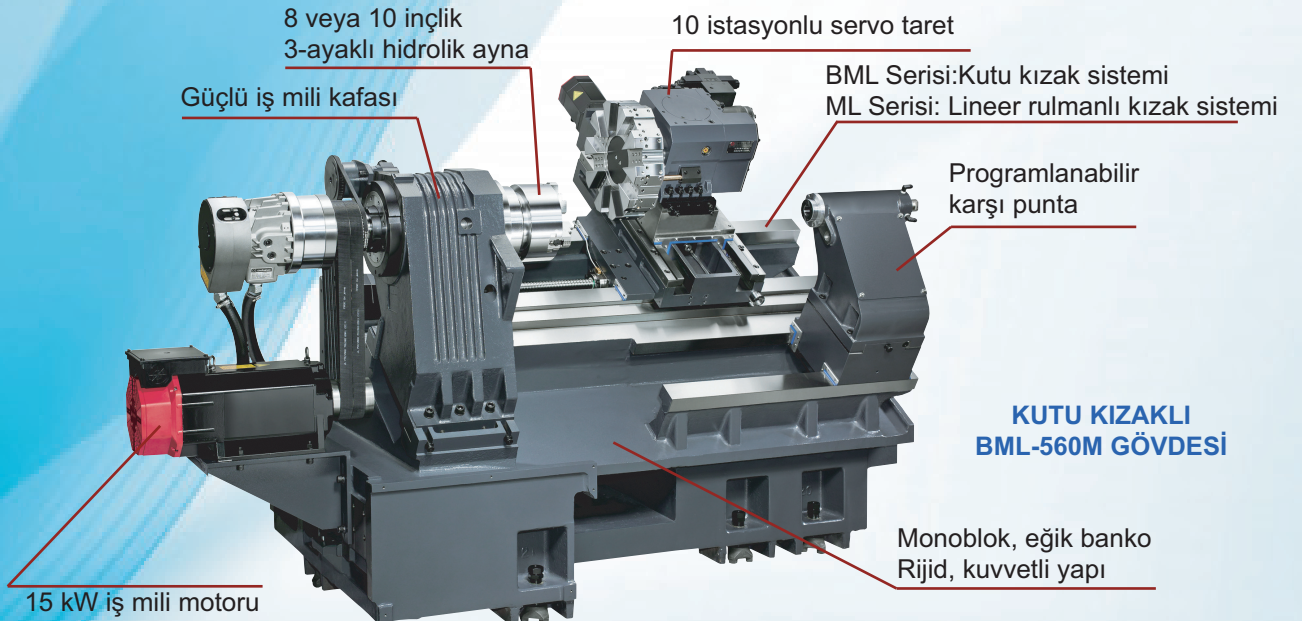
8 VE 10 İNÇ AYNALI ML-560M / BML-560M CNC TORNALAR

C-EKSENLİ MODELLERİ MEVCUTTUR



ML: LİNEER RULMAN KIZAKLI / BML: KUTU KIZAKLI

FANUC 0i-TF PLUS KONTROL, 10,4" EKRAN İLE





YI-DA PRECISION MACHINERY

ML-560M LİNEER RULMAN KIZAKLI BML-560M KUTU KIZAKLI CNC TORNA TEZGAHLARI

	Birim	BML-560M	ML-560M
KAPASİTE			
Banko üzerinde çevirme çapı	mm	Ø560	Ø560
Enine supt üzerinde çevirme çapı	mm	Ø420	Ø420
Maksimum tornalama çapı	mm	Ø320 (C-eksenli modellerde Ø300)	Ø320 (C-eksenli modellerde Ø300)
Maksimum tornalama boyu (*)	mm	570	570
Ayna ölçüsü	inç	8 inç veya 10 inç	8 inç veya 10 inç
Çubuktan işleme çapı	mm	8 inç için Ø52 10 inç için Ø65	8 inç için Ø52 10 inç için Ø65
EKSEN HAREKETLERİ			
X-eksen hareketi	mm	190 (160+30) [C-eksenli modellerde 190 (150+40)]	190 (160+30) [C-eksenli modellerde 190 (150+40)]
Z-eksen hareketi (Boyuna hareket)	mm	610	610
İŞ MİLİ			
İş mili devir sayısı	d/dak	8 inç için 4500 / 10 inç için 3500	8 inç için 4500 / 10 inç için 3500
İş mili alını	JIS	A2-6	A2-6
İş mili delik çapı	mm	8 inç için Ø62 / 10 inç için Ø76	8 inç için Ø62 / 10 inç için Ø76
İş mili ön yatak iç çapı	mm	Ø100	Ø100
C-EKSENİLİ MODELLER			
Canlı takım maksimum devir sayısı	d/dak	5000	5000
TARET			
Taret tipi, modeli		Servo taret	Servo taret
Taret istasyon sayısı (Standart)	Adet	10	10
Taret istasyon sayısı (C-eksenli modeller)	Adet	12	12
Dış çap kater shaft ölçüsü	mm	25x25 (C-eksenli modellerde 20x20)	25x25 (C-eksenli modellerde 20x20)
Delik kater shaft ölçüsü	mm	Ø40 (C-eksenli modellerde Ø32)	Ø40 (C-eksenli modellerde Ø32)
KIZAKLAR, EKSEN HIZLARI			
Kayıt-kızak tipi		Kutu kızak	Lineer rulmanlı kızak
X/Z eksenleri seri hareket hızları	mm/dak	20/20	30/30
KARŞI PUNTA			
Karşı punta tipi		Hidrolik, M tiplerinde programlı	Hidrolik, M tiplerinde programlı
Pinol çapı	mm	Ø65	Ø65
Pinol hareketi	mm	50	50
Pinol iç koniği	Mors	MT4	MT4
Punta arabası hareketi	mm	610	610
MOTORLAR			
İş mili motor gücü (15 dak/sürekli)	kW	15/11 [10" modelde ops. "P" yüksek tork serisi]	15/11 [10" modelde ops. "P" yüksek tork serisi]
X/Z eksenleri servo motor gücü	kW	1,8 [10" modelde ops. 2,5]	1,8 [10" modelde ops. 2,5]
C-eksenli modellerde canlı takım motoru	kW	5,5/3,75	5,5/3,75
Elektrik güç ihtiyacı	kVA	15	15
ÖLÇÜLER			
Zemin alanı	cm	256x175	256x175
Yükseklik	cm	178,5	178,5
Ambalaj ölçüsü (Talaş konveyörü ile)	cm	404x228x218	404x228x218
Net ağırlık (Talaş konveyörü ile)	kg	3680	3680
Brüt ağırlık (Talaş konveyörü ile)	kg	3970	3970

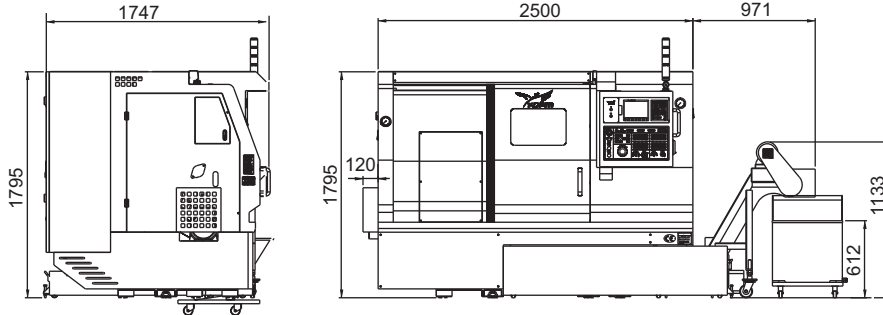
(*) Maksimum tornalama boyu 10 inç aynalı modelde daha kısadır.

STANDART EKİPMAN VE ÖZELLİKLER:

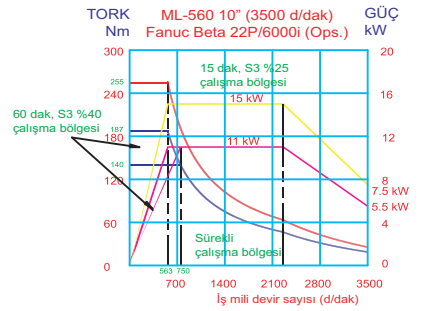
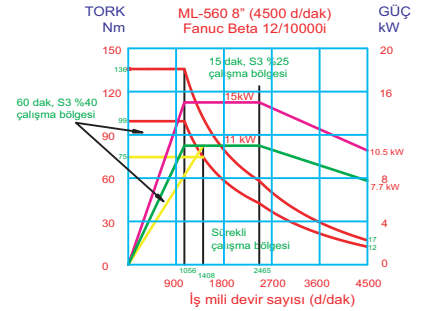
FANUC 0i-TF PLUS kontrol ünitesi, 10,4" ekran, Monoblok döküm gövde, Komple kapalı talaş muhafaza kapakları, Kapak emniyet kilidi sistemi, 8 inç veya 10 inç hidrolik aynalı modeller, 10 inç aynalı modelde "P" tipi yüksek torklu motor, Hidrolik karşı punta, Programlanabilir karşı punta arabası hareketi, 10 istasyonlu servo taret, Taret için takım tutucular seti, Takım boyu ölçme ünitesi, Talaş konveyörü ve arabası, Soğutma sıvısı sistemi, Hidrolik sistem, Otomatik merkezi yağlama, Tezgaç içi aydınlatma, Alarm lambası, Teraziye alma civata ve altlıkları, Transformör (380 V için), Kullanma kitapları, avadanlık, CE uyumluluğu

OPSİYONEL EKİPMAN VE ÖZELLİKLER:

C-eksenli, canlı takım tutuculu 12 istasyonlu VDI servo taret, VDI taret için statik takım tutucular, Frezeleme için canlı takım tutucular

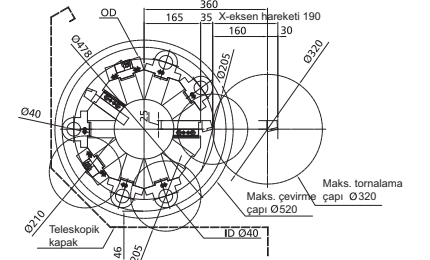
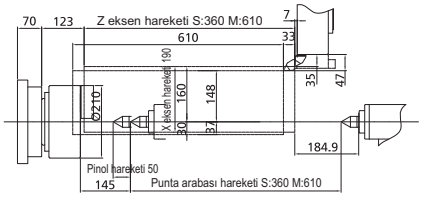


İş mili tork ve güç diyagramları:

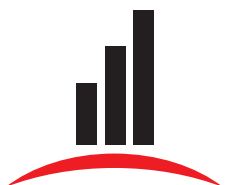
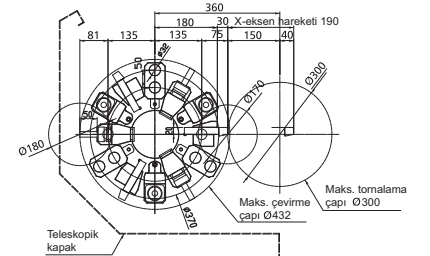
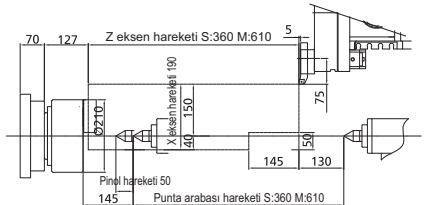


Eksen hareketleri:

STANDART TARET



C-EKSENİLİ, VDI30 TARET



emektarmakina®
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ
Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr