

EXTRON

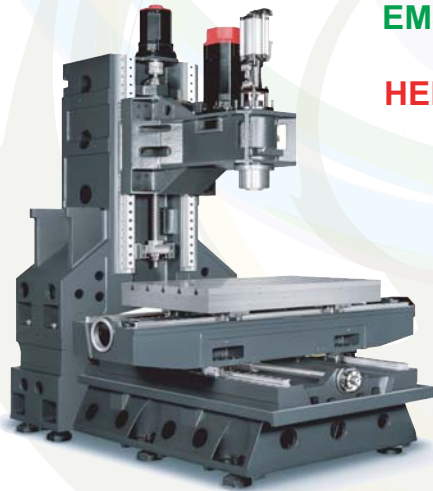
CE

ISO 9001
BSMI

L 1165

DİK İŞLEME MERKEZİ

MASURALI TİP, 45'LİK LİNEER RULMAN KIZAKLI



**EMSALLERİNDEN DAHA AĞIR, RİJİD, STABİL GÖVDE YAPISI,
DAHA BÜYÜK İŞ MASASI, DAHA GENİŞ Y-EKSENİ,
HER ÜÇ EKSENDE 45'LİK, MASURALI TİP LİNEER KIZAKLAR,
GENİŞ KIZAK ARASI AÇIKLIKLARI,
GÜÇLÜ EKSEN MOTORLARI, 48 MT/DAK BOŞTA HIZLAR,
ÜST DÜZEY KONTROL ÜNİTESİ SEÇENEKLERİ,
KALIPÇILARA ÖZEL FONKSİYONLAR,
FANUC 0i-MF KONTROL, 10,4" EKRAN,
MANUAL GUIDE I, AICC II, ALFA MOTORLAR
VEYA MITSUBISHI M80A KONTROL, 10,4" EKRAN,
YÜKSEK HIZDA İŞLEME, NAVİMİLL FONKSİYONLARI
15/11 kW, BT-40, 10000 DEVİR İŞ MİLİ, İŞ MİLİ SOĞUTMA,
24 İSTASYONLU KOLLU TİP TAKIM MAGAZİNİ**

X-Eksen hareketi	mm	1100
Y-Eksen hareketi	mm	650
Z-Eksen hareketi	mm	610
İş masası ölçüsü	mm	1320X660
İş masası yük kapasitesi	kg	700

		L1165
HAREKETLER:		
X-Eksen hareketi	mm	1100
Y-Eksen hareketi	mm	650
Z-Eksen hareketi	mm	610
İş mili alını-ış masası arası	mm	125-735
İŞ MASASI:		
İş masası ölçüsü	mm	1320x660
T-Kanallar (Ölçü x Adet x Aralık)	mm	18x5x120
İş masası yük kapasitesi	kg	700
İŞ MILİ:		
İş mili koniği		#40
İş mili devir sayısı	d/dak	10000
İş mili ön tayak iç çapı	mm	70
İş mili motor gücü (30 dak/sürekli)	kW	15/11
EKSENLER:		
Kızak tipi		Masuralı tip lineer rulmanlı
X/Y/Z eksenleri lineer rulmanlı kızak ölçüsü	mm	45/45/45
X eksen kızakları açıklığı	mm	380
Y eksen kızakları açıklığı	mm	780
Z eksen kızakları açıklığı	mm	416
X/Y/Z eksenleri seri hareket hızları	mt/dak	48/48/48
X/Y/Z eksenleri maksimum kesme hızı	mt/dak	10
X/Y/Z eksenleri bilyalı vidalı mil çap/hatvesi	mm	Ø40x16 / Ø40x16 / Ø40x16
X/Y/Z eksen motor güçleri (Fanuc için)	kW	3,0/3,0/7,0
X/Y/Z eksen motor güçleri (Mitsubishi için)	kW	2,0/2,0/4,5
TAKIM MAGAZİNİ:		
Takım magazin tipi		Kollu tip
Takım istasyon sayısı	Adet	24
Takım şaft tipi		BT-40
Maks. takım çapı	mm	Ø78
Maks. takım çapı (Komşu istasyonlar boş)	mm	Ø150
Maks. takım boyu	mm	300
Maks. takım ağırlığı	kg	7
HASSASİYETLER:		
Pozisyonlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,010 Tüm eksen hareketi boyunca
Tekrarlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,003
GENEL:		
Güç ihtiyacı	kVA	32
Basınçlı hava ihtiyacı	Bar	6
ÖLÇÜLER (Talaş konveyörsüz olarak):		
Genişlik	mm	3228
Derinlik	mm	3048
Yükseklik	mm	2959
Tezgah ağırlığı	kg	7300



Standart aksesuarlar:

Fanuc Oi-MF kontrol ünitesi
10,4" ekran, AICC II
Talaş muhafaza kapakları
İş mili soğutucu
24 takımlık kollu tip magazin
Merkezi yağlama
Soğutma sıvısı sistemi
Aydınlatma, ikaz lambası
Talaş akıtma sistemi
Teraziye alma altlıkları
Kullanma kitabı, avadanlık
CE'ye uygunluk

Opsiyonel aksesuarlar:

Mitsubishi M80A kontrol ünitesi
10,4" ekran, H.P.S., Navimill
Talaş konveyör çeşitleri
Farklı iş mili sürüm ve devirleri
İş mili içinden su verme (20 Bar)
Hava tabancası
Soğutma sıvısı tabancası
Otomatik takım boyu ölçme
Otomatik iş parçası sıfırlama
4. eksen, döner tabla
Elektrik dolabına ısı eşanjörü
Transformatör

YIH CHUAN MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.

40755, 8, 9th Rd., Taichung Industrial Park, Taichung, TAIWAN

Tel: +886-4-2359 3351 Fax: +886-4-2359 0012 www.extronic.com

emektarmakina®

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ

Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr