

# EXTRON

CE

ISO 9001  
BSMI

## L 1200

### DİK İŞLEME MERKEZİ

## MASURALI TİP, 45'LİK LİNEER RULMAN KIZAKLI



GÜÇLÜ DÖKÜM GÖVDE, GENİŞ ZEMİN,  
45'LİK MASURALI TİP LİNEER KIZAKLAR,  
GENİŞ KIZAK AÇIKLIKLARI,  
MITSUBISHI M80A KONTROL,  
10,4" EKRAN, H.P.S., NAVIMILL  
VEYA FANUC 0i-MF KONTROL,  
10,4" EKRAN, MANUAL GUIDE i,  
AICC II, 200 SATIR İLERİYİ GÖRME,  
15 kW, BT-40, 10000 DEVİR İŞ MİLİ,  
İŞ MİLİ SOĞUTMA ÜNİTESİ,  
24 İSTASYONLU  
KOLLU TİP TAKIM MAGAZİNİ,  
TALAŞ KONVEYÖRÜ



X-Eksen hareketi	mm	<b>1200</b>
Y-Eksen hareketi	mm	<b>610</b>
Z-Eksen hareketi	mm	<b>660</b>
İş masası ölçüsü	mm	<b>1300X600</b>
İş masası yük kapasitesi	kg	<b>1000</b>

		L1200
<b>HAREKETLER:</b>		
X-Eksen hareketi	mm	1200
Y-Eksen hareketi	mm	610
Z-Eksen hareketi	mm	660
İş mili alını-ış masası arası	mm	121,5-781,5
<b>İŞ MASASI:</b>		
İş masası ölçüsü	mm	1300x600
T-Kanallar (Ölçü x Adet x Aralık)	mm	18x5x120
İş masası yük kapasitesi	kg	1000
<b>İŞ MILİ:</b>		
İş mili koniği		#40
İş mili devir sayısı	d/dak	10000
İş mili ön tayak iç çapı	mm	70
İş mili motor gücü (30 dak/sürekli)	kW	15/11
<b>EKSENLER:</b>		
Kızak tipi		Masuralı tip lineer rulmanlı
X/Y/Z eksenleri lineer rulmanlı kızak ölçüsü	mm	45/45/45
X eksen kızakları açıklığı	mm	419
Y eksen kızakları açıklığı	mm	825
Z eksen kızakları açıklığı	mm	400
X/Y/Z eksenleri seri hareket hızları	mt/dak	30/30/24
X/Y/Z eksenleri maksimum kesme hızı	mt/dak	10
X/Y/Z eksenleri bilyalı vidalı mil çapxhatvesi	mm	Ø40x12 / Ø40x12 / Ø40x10
X/Y/Z eksen motor güçleri (Fanuc için)	kW	3,0/3,0/4,0
X/Y/Z eksen motor güçleri (Mitsubishi için)	kW	2,0/2,0/3,5
<b>TAKIM MAGAZİNİ:</b>		
Takım magazin tipi		Kollu tip
Takım istasyon sayısı	Adet	24
Takım şaft tipi		BT-40
Maks. takım çapı	mm	Ø78
Maks. takım çapı (Komsu istasyonlar boş)	mm	Ø150
Maks. takım boyu	mm	300
Maks. takım ağırlığı	kg	7
<b>HASSASİYETLER:</b>		
Pozisyonlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,010 Tüm eksen hareketi boyunca
Tekrarlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,003
<b>GENEL:</b>		
Güç ihtiyacı	kVA	25
Basınçlı hava ihtiyacı	Bar	5~8
<b>ÖLÇÜLER:</b>		
Genişlik	mm	4085
Derinlik	mm	3042
Yükseklik	mm	2919
Tezgah ağırlığı	kg	7450

Spesifikasyonlarda değişiklik yapma haklarımız saklıdır

### Standart aksesuarlar:

Mitsubishi M80A kontrol ünitesi  
10,4" ekran, H.P.S., Navimill  
Talaş muhafaza kapakları  
İş mili soğutucu  
24 takımlık kollu tip magazin  
Merkezi yağlama  
Soğutma sıvısı sistemi  
Aydınlatma, ikaz lambası  
Talaş akıtma sistemi  
Teraziye alma altlıkları  
Kullanma kitabı, avadanlık  
CE'ye uygunluk

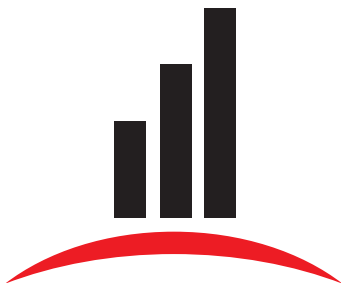
### Opsiyonel aksesuarlar:

Fanuc Oi-MF kontrol ünitesi  
8,4" veya 10,4" ekran, AICC II  
Talaş konveyör çeşitleri  
Farklı iş mili sürüm ve devirleri  
İş mili içinden su verme (20 Bar)  
Hava tabancası  
Soğutma sıvısı tabancası  
Otomatik takım boyu ölçme  
Otomatik iş parçası sıfırlama  
4. eksen, döner tabla  
Elektrik dolabına ısı eşanjörü  
Transformatör

YIH CHUAN MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.

40755, 8, 9th Rd., Taichung Industrial Park, Taichung, TAIWAN

Tel: +886-4-2359 3351 Fax: +886-4-2359 0012 www.extronic.com



# emektarmakina®

## SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ

Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr