

# EXTRON

CE

ISO 9001  
BSMI

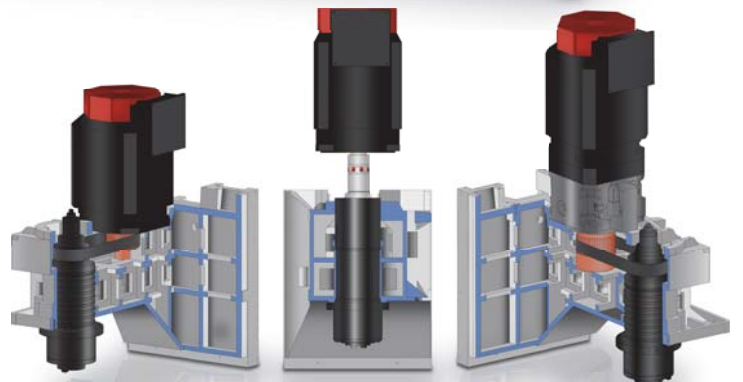
## L 1320

### DİK İŞLEME MERKEZLERİ

MASURALI TİP  
LİNEER RULMAN KIZAKLI  
(Y-EKSENİ 4 YOLLU)



FANUC 0i-MF KONTROL, 10,4" EKRAN,  
ALFA MOTORLAR,  
AICC II 200 SATIR İLERİYİ GÖRME  
VEYA MITSUBISHI M80A KONTROL,  
10,4" EKRAN, YÜKSEK HIZDA İŞLEME,  
15/11, 18,5/15, 22/18,5 kW İŞ MİLİ  
MOTOR SEÇENEKLERİ,  
BT-40 VEYA BT-50 MODELLER,  
FARKLI İŞ MİLİ DEVİR VE SÜRÜM  
SEÇENEKLERİ,  
OPSİYONEL ZF ŞANZIMAN,  
STANDART 24 İSTASYONLU,  
OPSİYONEL 30 VEYA 40 İSTASYONLU  
KOLLU TİP TAKIM MAGAZİNİ



BT-40 10000 DEVİR  
KAYIŞLI SÜRÜM

BT-40 15000 DEVİR  
DİREKT SÜRÜM

BT-50 8000 DEVİR  
ŞANZIMANLI SÜRÜM

X-Eksen hareketi	mm	1320
Y-Eksen hareketi	mm	710
Z-Eksen hareketi	mm	700
İş masası ölçüsü	mm	1520x700
İş masası yük kapasitesi	kg	1500

		L1320/40	L1320/50
<b>HAREKETLER:</b>			
X-Eksen hareketi	mm	1320	
Y-Eksen hareketi	mm	710	
Z-Eksen hareketi	mm	700	
İş mili alnı-ış masası arası	mm	130-830	95-795
İş mili eksenî-kolon arası	mm	782	
<b>İŞ MASASI:</b>			
İş masası ölçüsü	mm	1520x700	
T-Kanallar (Ölçü x Adet x Aralık)	mm	18x5x145	
İş masası yük kapasitesi	kg	1500	
<b>İŞ MILİ:</b>			
İş mili koniği		#40	#50
İş mili devir sayısı	d/dak	10000 [15000]	8000
İş mili motor gücü (30 dak/sürekli)	kW	15/11 [18,5/15]	18,5/15 [22/18,5]
<b>EKSENLER:</b>			
Kızak tipi		Masuralı tip lineer rulmanlı	
X/Y/Z eksenleri lineer rulmanlı kızak ölçüsü	mm	45/45/45	
X eksen kızakları açıklığı	mm	430	
Y eksen kızakları açıklığı	mm	1031	
Z eksen kızakları açıklığı	mm	466	
X/Y/Z eksenleri seri hareket hızları	mt/dak	36/36/30	
X/Y/Z eksenleri maksimum kesme hızı	mt/dak	10	
X/Y/Z eksenleri bilyalı vidalı mil çapxhatvesi	mm	Ø40x12 / Ø40x12 / Ø40x10	
X/Y/Z eksen motor güçleri (Fanuc için)	kW	4/4/4	
X/Y/Z eksen motor güçleri (Mitsubishi için)	kW	3,5/3,5/3,5	
<b>TAKIM MAGAZİNİ:</b>			
Takım mağazin tipi		Kollu tip	
Takım istasyon sayısı	Adet	24 [30]	24 [30/40]
Takım şaft tipi		<b>BT-40</b>	<b>BT-50</b>
Maks. takım çapı	mm	Ø80	Ø125
Maks. takım çapı (Komşu istasyonlar boş)	mm	Ø150	Ø250
Maks. takım boyu	mm	300	300
Maks. takım ağırlığı	kg	7	15
<b>HASSASİYETLER:</b>			
Pozisyonlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,010 Tüm eksen hareketi boyunca	
Tekrarlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,003	
<b>GENEL:</b>			
Güç ihtiyacı	kVA	42	48
Basınçlı hava ihtiyacı	Bar	5~8	
<b>ÖLÇÜLER:</b>			
Genişlik (Talaş konveyörsüz)	mm	3360	
Derinlik	mm	2875	
Yükseklik	mm	2970	
Tezgah ağırlığı	kg	8500	

[ ] : Opsiyonel değerler

### Standart aksesuarlar:

Fanuc Oi-MF kontrol ünitesi  
10,4" ekran  
Fanuc AICC II  
Talaş muhafaza kapakları  
İş mili soğutucu  
Merkezi yağlama  
Soğutma sıvısı sistemi  
Aydınlatma, ikaz lambası  
Talaş akıtma sistemi  
Teraziye alma altlıkları  
Kullanma kitabı, avadanlık  
CE'ye uygunluk

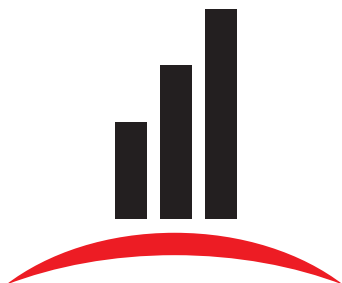
### Opsiyonel aksesuarlar:

Mitsubishi M80A kontrol ünitesi  
(10,4" ekran ile)  
Talaş konveyör çeşitleri  
Farklı iş mili sürüm ve devirleri  
ZF dişli kutusu (şanzuman)  
İş mili içinden su verme (20 Bar)  
Eksenlerde lineer cetvel ile ölçüm  
Otomatik takım boyu ölçme  
Otomatik iş parçası sıfırlama  
4. eksen, döner tabla çeşitleri  
Elektrik dolabına ısı eşanjör  
Transformatör

YIH CHUAN MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.

40755, 8, 9th Rd., Taichung Industrial Park, Taichung, TAIWAN

Tel: +886-4-2359 3351 Fax: +886-4-2359 0012 www.extroncnc.com



# emektarmakina®

## SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ

Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr