

EXTRON

CE

ISO 9001
BSMI

L 660

DİK İŞLEME MERKEZİ

LİNEER RULMAN KIZAKLI



**FANUC 0i-MF KONTROL, AICC II (200 SATIR İLERİYİ GÖRME)
VEYA MITSUBISHI M80A KONTROL,
11/7,5 kW, BT-40, 10000 DEVİR İŞ MİLİ, İŞ MİLİ SOĞUTMALI
24 İSTASYONLU KOLLU TİP TAKIM MAGAZİNİ**

X-Eksen hareketi	mm	660
Y-Eksen hareketi	mm	460
Z-Eksen hareketi	mm	510
İş masası ölçüsü	mm	760x456
İş masası yük kapasitesi	kg	500

		L660
HAREKETLER:		
X-Eksen hareketi	mm	660
Y-Eksen hareketi	mm	460
Z-Eksen hareketi	mm	510
İş mili alnı~iş masası arası	mm	150~660
İş mili eksenî-kolon arası	mm	518
İŞ MASASI:		
İş masası ölçüsü	mm	760x456
T-Kanallar (Ölçü x Adet x Aralık)	mm	18x4x110
İş masası yük kapasitesi	kg	500
İŞ MILİ:		
İş mili koniği		#40
İş mili devir sayısı	d/dak	10000
İş mili motor gücü (30 dak/sürekli)	kW	11/7,5
EKSENLER:		
X/Y/Z eksenleri seri hareket hızları	mt/dak	36/36/30
X/Y/Z eksenleri maksimum kesme hızı	mt/dak	10
X/Y/Z eksenleri bilyalı vidalı mil çapxhatvesi	mm	Ø32x12 / Ø32x12 / Ø32x10
X/Y/Z eksen motor güçleri (Fanuc için)	kW	1,8/1,8/3,0
X/Y/Z eksen motor güçleri (Mitsubishi için)	kW	1,5/1,5/2,0
TAKIM MAGAZİNİ:		
Takım magazin tipi		Kollu tip
Takım istasyon sayısı	Adet	24
Takım şaft tipi		BT-40
Maks. takım çapı	mm	Ø78
Maks. takım çapı (Komşu istasyonlar boş)	mm	Ø150
Maks. takım boyu	mm	300
Maks. takım ağırlığı	kg	7
HASSASİYETLER:		
Pozisyonlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,010 Tüm eksen hareketi boyunca
Tekrarlama hassasiyeti (JIS B 6338)	mm	± 0,003
GENEL:		
Güç ihtiyacı	kVA	19
Basınçlı hava ihtiyacı	Bar	5~8
ÖLÇÜLER:		
Genişlik (Talaş konveyörsüz)	mm	2540
Derinlik	mm	2355
Yükseklik	mm	2470
Tezgah ağırlığı	kg	4500

Standart aksesuarlar:

Fanuc Oi-MF kontrol ünitesi
8,4" ekran, Fanuc AICC II
Talaş muhafaza kapakları
İş mili soğutucu
24 takımlık kollu tip magazin
Takım tutucular için raflar
Merkezi yağlama
Soğutma sıvısı sistemi
Aydınlatma, ikaz lambası
Talaş akıtma sistemi
Teraziye alma altlıkları
Kullanma kitabı, avadanlık
CE'ye uygunluk



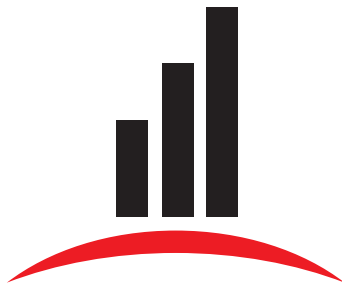
Opsiyonel aksesuarlar:

Mitsubishi M80A kontrol ünitesi
Talaş konveyör çeşitleri
Farklı iş mili sürüm ve devirleri
İş mili içinden su verme (20 Bar)
20 takımlık şemsiye tip magazin
Otomatik takım boyu ölçme
Otomatik iş parçası sıfırlama
4. eksen, döner tabla
Elektrik dolabına ısı eşanjörü
Transformatör

YIH CHUAN MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.

40755, 8, 9th Rd., Taichung Industrial Park, Taichung, TAIWAN

Tel: +886-4-2359 3351 Fax: +886-4-2359 0012 www.extronic.com



emektarmakina[®]
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ

Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr