

EXTRON

CE

ISO 9001
BSMI

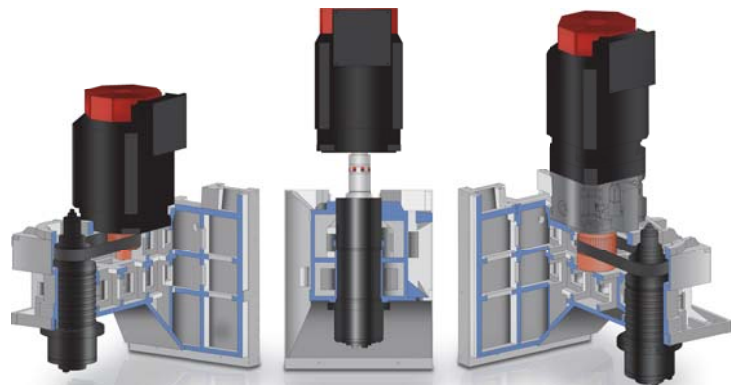
M SERİSİ

DİK İŞLEME MERKEZLERİ

KUTU KIZAKLI



FANUC 0i-MF KONTROL, 10,4" EKRAN,
ALFA MOTORLAR,
AICC II 200 SATIR İLERİYİ GÖRME
VEYA MITSUBISHI M80A KONTROL,
10,4" EKRAN, YÜKSEK HIZDA İŞLEME,
15/11, 18,5/15, 22/18,5 kW İŞ MİLİ
MOTOR SEÇENEKLERİ,
BT-40 VEYA BT-50 MODELLER,
FARKLI İŞ MİLİ DEVİR VE SÜRÜM
SEÇENEKLERİ,
OPSİYONEL ZF ŞANZIMAN,
STANDART 24 İSTASYONLU,
OPSİYONEL 30 VEYA 40 İSTASYONLU
KOLLU TİP TAKIM MAGAZİNİ



BT-40 10000 DEVİR
KAYIŞLI SÜRÜM

BT-40 15000 DEVİR
DİREKT SÜRÜM

BT-50 8000 DEVİR
ŞANZIMANLI SÜRÜM

| | | M1320 | M1600 | M1600L |
|----------------------|----|----------|----------|----------|
| X-EKSEN HAREKETİ | mm | 1320 | 1600 | 1600 |
| Y-EKSEN HAREKETİ | mm | 710 | 800 | 1000 |
| Z-EKSEN HAREKETİ | mm | 700 | 800 | 800 |
| İŞ MASASI ÖLÇÜSÜ | mm | 1520x700 | 1800x800 | 1800x800 |
| MAKS. PARÇA AĞIRLIĞI | kg | 1500 | 2000 | 2000 |

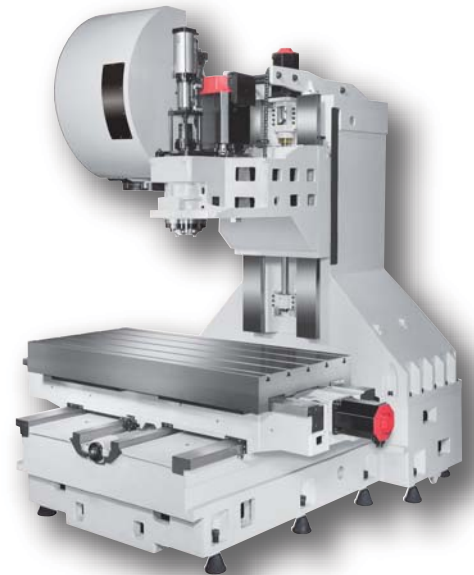
| | | M1320/40 | M1320/50 | M1600/40 | M1600/50 | M1600L/40 | M1600L/50 |
|------------------------------------------------|--------|------------------------------------|-------------------|-----------------------|--------------|-----------------------|--------------|
| HAREKETLER: | | | | | | | |
| X-Eksen hareketi | mm | 1320 | | 1600 | | 1600 | |
| Y-Eksen hareketi | mm | 710 | | 800 | | 1000 | |
| Z-Eksen hareketi | mm | 700 | | 800 | | 800 | |
| İş mili alını-ış masası arası | mm | 130-830 | 94-794 | 178-978 | 170-970 | 178-978 | 170-970 |
| İş mili eksen-kolon arası | mm | 755 | | 860 | | 1060 | |
| İŞ MASASI: | | | | | | | |
| İş masası ölçüsü | mm | 1520x700 | | 1800x800 | | 1800x800 | |
| T-Kanallar (Ölçü x Adet x Aralık) | mm | 18x5x145 | | 18x5x165 | | 18x5x165 | |
| İş masası yük kapasitesi | kg | 1500 | | 2000 | | 2000 | |
| İŞ MİLİ: | | | | | | | |
| İş mili koniği | | #40 | #50 | #40 | #50 | #40 | #50 |
| İş mili devir sayısı | d/dak | 10000 [15000] | 8000 | 10000 [15000] | 8000 | 10000 [15000] | 8000 |
| İş mili motor gücü (30 dak/sürekli) | kW | 15/11 | 18,5/15 [22/18,5] | 18,5/15 [22/18,5] | | 18,5/15 [22/18,5] | |
| EKSENLER: | | | | | | | |
| X/Y/Z eksenleri seri hareket hızları | mt/dak | 24/24/16 | | 18/18/12 | | 18/18/12 | |
| X/Y/Z eksenleri maksimum kesme hızı | mt/dak | 10 | | 10 | | 10 | |
| X/Y/Z eksenleri bilyalı vidalı mil çapxhatvesi | mm | Ø40x8 / Ø40x8 / Ø40x6 | | Ø50x6 / Ø50x6 / Ø50x6 | | Ø50x6 / Ø50x6 / Ø50x6 | |
| X/Y/Z eksen motor güçleri (Fanuc için) | kW | 4/4/4 | | 4/4/4 | | 4/4/4 | |
| X/Y/Z eksen motor güçleri (Mitsubishi için) | kW | 3,5/3,5/3,5 | | 3,5/3,5/3,5 | | 3,5/3,5/3,5 | |
| TAKIM MAGAZİNİ: | | | | | | | |
| Takım magazin tipi | | Kollu tip | | Kollu tip | | Kollu tip | |
| Takım istasyon sayısı | Adet | 24 [30] | 24 [30/40] | 24 [30] | 24 [30/40] | 24 [30] | 24 [30/40] |
| Takım şaft tipi | | BT-40 | BT-50 | BT-40 | BT-50 | BT-40 | BT-50 |
| Maks. takım çapı | mm | Ø80 | Ø125 | Ø80 | Ø125 | Ø80 | Ø125 |
| Maks. takım çapı (Komşu istasyonlar boş) | mm | Ø150 | Ø150 | Ø150 | Ø200 | Ø150 | Ø200 |
| Maks. takım boyu | mm | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Maks. takım ağırlığı | kg | 7 | 15 | 7 | 15 | 7 | 15 |
| HASSASİYETLER: | | | | | | | |
| Pozisyonlama hassasiyeti (JIS B 6338) | mm | ± 0,010 Tüm eksen hareketi boyunca | | | | | |
| Tekrarlama hassasiyeti (JIS B 6338) | mm | ± 0,003 | | | | | |
| GENEL: | | | | | | | |
| Güç ihtiyacı | kVA | 42 | 48 | 48 | | 48 | |
| Basınçlı hava ihtiyacı | Bar | | | 5~8 | | | |
| ÖLÇÜLER: | | | | | | | |
| Genişlik (Talaş konveyörsüz) | mm | 3360 | | 4300 | | 4300 | |
| Derinlik | mm | 2875 | | 3210 | | 3560 | |
| Yükseklik | mm | 2970 | | 3130 | | 3130 | |
| Tezgah ağırlığı | kg | 8500 | | 14000 | | 14000 | |

Standart aksesuarlar:

Fanuc Oi-MF kontrol ünitesi
10,4" ekran
Fanuc AICC II
Talaş muhafaza kapakları
İş mili soğutucu
Merkezi yağlama
Soğutma sıvısı sistemi
Aydınlatma, ikaz lambası
Talaş akıtma sistemi
Teraziye alma altlıkları
Kullanma kitabı, avadanlık
CE'ye uygunluk

Opsiyonel aksesuarlar:

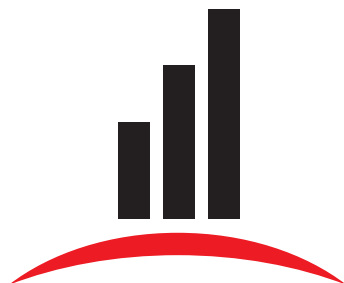
Mitsubishi M80A kontrol ünitesi
(10,4" ekran ile)
Talaş konveyör çeşitleri
Farklı iş mili sürüm ve devirleri
ZF dişli kutusu (şanzuman)
İş mili içinden su verme (20 Bar)
Eksenlerde lineer cetvel ile ölçüm
Otomatik takım boyu ölçme
Otomatik iş parçası sıfırlama
4. eksen, döner tabla çeşitleri
Elektrik dolabına ısı eşanjörü
Transformatör



YIH CHUAN MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.

40755, 8, 9th Rd., Taichung Industrial Park, Taichung, TAIWAN

Tel: +886-4-2359 3351 Fax: +886-4-2359 0012 www.extroncnc.com



emektarmakina®

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Sanayi Mahallesi, Kumru Sokak, No:10, İzmit / KOCAELİ

Tel: 0262-335 34 96 / 0262-335 33 47 info@emektarmakina.com.tr