



***Masuralı Tip Lineer Rulman Kızaklı
Dik İşleme Merkezleri***

SV - 6H/8H/11H

Üstün Kalite ve Yüksek Verimin Buluşma Noktası



Sister Dik İşleme Merkezleri kompakt yapısı sayesinde yük, hız ve ilerleme kabiliyetine sahiptir. Direkt sürücülü iş mili tahrik sistemiyle özellikle hassas kalıp ve parça imalatı için dizayn edilmiştir.



Sister CNC Kalitesi, Burla Makina Güvencesiyle...



SV-11H

Sister Dik İşleme Merkezleri hız, hassasiyet ve verimliliğin buluşma noktasıdır. Üstün özellikleri ile operasyonun tüm süreçlerinde yüksek performans gösterir. Bunların sonucu olarak üretim kalitesini ve karlılığı maksimize eder.

Optim



*Geniş Kızak Yapısı

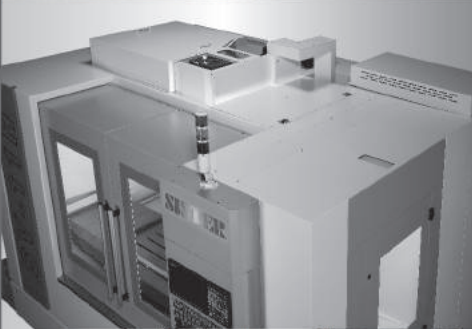
Özel olarak dizayn edilmiş geniş lineer kızak yapısı sayesinde tablanın 1 tona kadar iş bağlama kapasitesi mevcut olmakla birlikte, güçlü gövde yapısı ile tüm vibrasyon ve hataları ortadan kaldırır.

* SV-11H modeli için



Kabin İçi Talaş Yıkama Sistemi

Uygulama esnasında talaşın konveyöre kolay aktarımını sağlar.



Çalışma Parçası Yükleme/Boşaltma

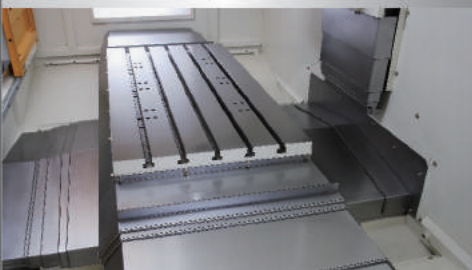
Ürünün kolay yükleme ve boşaltmasını sağlamak amacıyla açılabilir üst kasa mevcuttur.



*Palet Tipi Talaş Konveyörü

Soğutma tankıyla entegre edilmiş sistem SV 6H modelinde makinanın arka kısmında, SV 8H ve SV 11H modelinde makinanın ön sol kısmında konumlandırılmaktadır.

*Opsiyonel



Ekstra Geniş İç Alan

Geniş ve büyük iş parçalarının daha rahat yükleme/boşaltılmasını sağlamak amacıyla ekstra geniş iç alan mevcuttur. Bununla birlikte makinanın bakım uygulamalarında da kolaylık sağlar.

um Tasarım



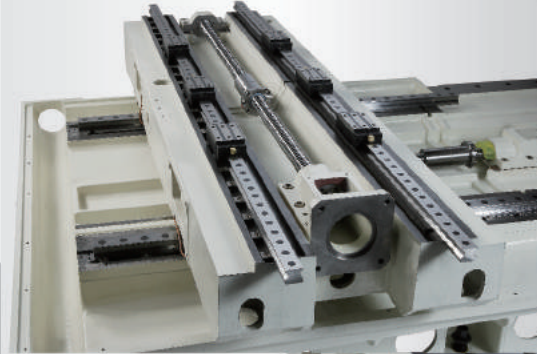
Güçlü Gövde Yapısı

İş miline destek sağlamak amacıyla tasarlanmış geniş tabanlı gövde yapısı vibrasyonu minimize, bununla birlikte yüzey kalitesi ve çalışma hassasiyetini maksimize eder.



Yapısal Parçalar için Güçlü Kafes Dizaynı

Tüm yapısal parçalar hassasiyet, süreklilik ve performansı ortaya koymak için özel olarak dizayn edilmiştir.



Masuralı Tip Lineer Rulmanlı Kızaklar

Tüm eksenler düşük sürtünme katsayılı ağır görev masuralı tip lineer rulmanlı kızaklarla donatılmıştır. Bu sayede yüksek ilerleme oranı ve pozisyonlama hassasiyeti sağlanmaktadır.

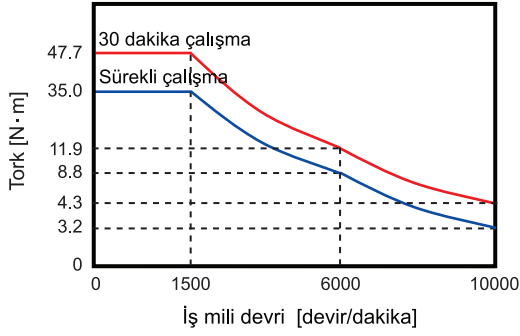
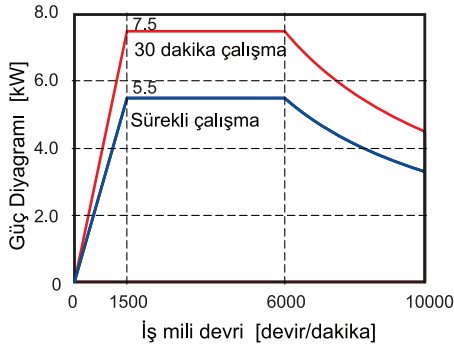


Talaş Boşaltma Sistemi (SV 8H / SV 11H)

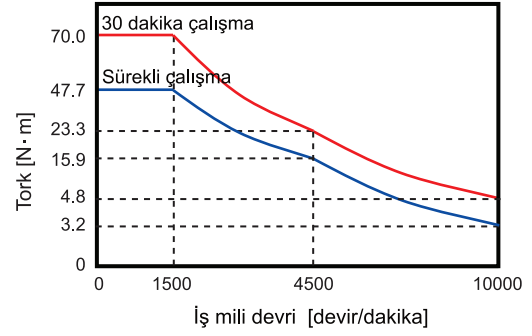
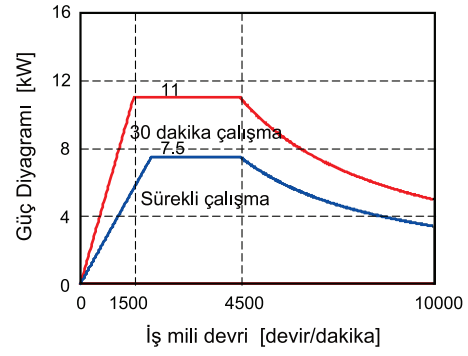
Talaşı dışarı atmak için makinanın ön tarafına uygulanmıştır. Sadece talaşı dışarı atmakla kalmaz ayrıca talaşın makinanın içinde birikmesine de engel olur.

Mitsubishi İş Mili Tork Diyagramı

10.000 Devir / 7.5 kW

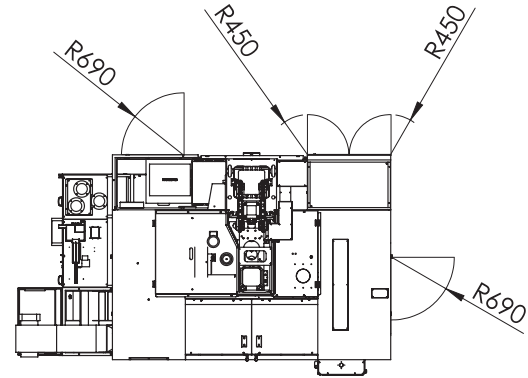
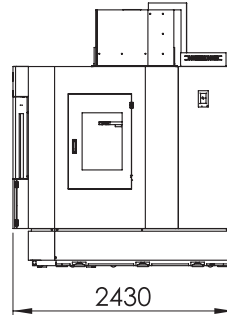
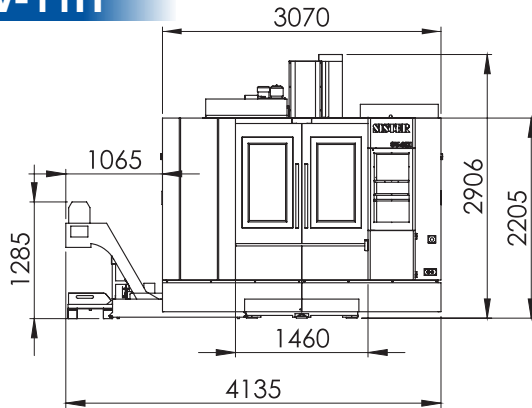


10.000 Devir / 11 kW

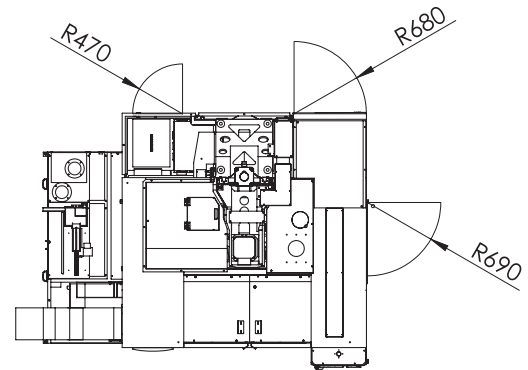
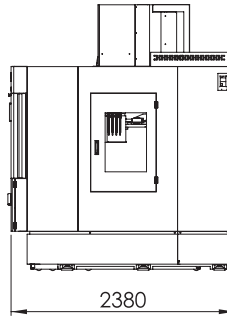
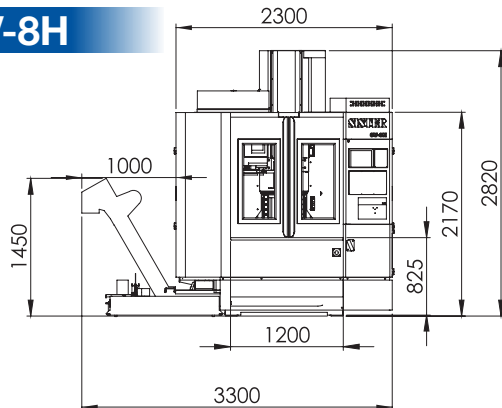


Makina Ölçüleri

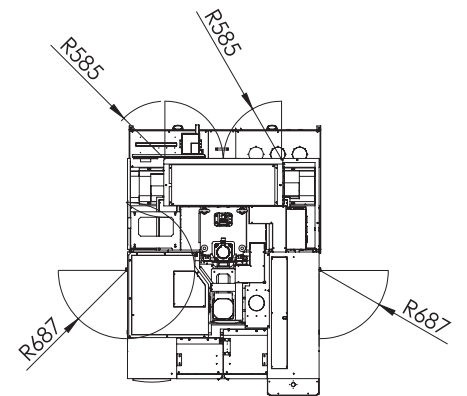
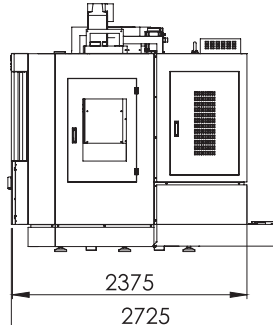
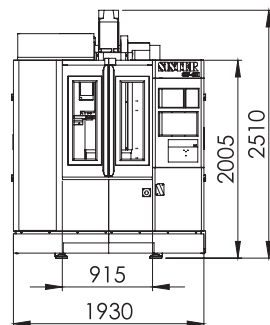
SV-11H



SV-8H



SV-6H



TEKNİK ÖZELLİKLER		Birim	SV-11H	SV-8H	SV-6H
Kontrol Ünitesi	CNC Kontrol		Mitshubishi M80 (M800)	Mitshubishi M80 (M800)	Mitshubishi M80 (M800)
Hareketler	Tabla ölçüleri	mm	1250x600	1100x500	750x450
	T-Kanal		18x5x100	18x4x120	16x3x125
	Max.iş parçası ağırlığı	kg	1000	500	200
	x eksen hareketi	mm	1100	850	650
	y eksen hareketi	mm	600	500	450
	z eksen hareketi	mm	600	550	500
İş Mili	İş mili ile tabla arası mesafe	mm	120-720	120-670	120-620
	İş mili ile sütun arası mesafe	mm	680	595	525
	Lineer kızak ölçüleri x/y/z	mm	35/45/45	35/45/45	35/45/45
	Vidalı mil çapı ve hatvesi	mm	Ø 40-Hatve 10 mm/C3	Ø 40-Hatve 10 mm/C3	Ø 40-Hatve 10 mm/C3
	İş mili motoru	kw	7.5/11 (11/15)	7.5/11 (11/15)	5.5/7.5 (7.5/11)
	İş mili koniği		BT40	BT40	BT40
	İş mili tahrik sistemi		Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive
	İş mili hızları	rpm	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)
	Soğutma/yağlama sistemi		Yağ/Gres	Yağ/Gres	Yağ/Gres
İlerlemeler	Boştaki hızlar x/y/z	m/min	30/30/24	30/30/24	30/30/24
	Kesme hızı	rpm	1-10000	1-10000	1-10000
	Min. Hassasiyet	mm	0.001	0.001	0.001
	Eksen motor güçleri	kw	3/3/3.5 z eksen frenli sistem	3/3/3.5 z eksen frenli sistem	1.5/1.5/3.5 z eksen frenli sistem
Magazin	Max.takım boyu	mm	300	300	300
	Max.takım çapı	mm	Ø 77/(127)	Ø 77/(127)	Ø 77/(127)
	Max.takım ağırlığı	kg	7	7	7
	ATC	Kollu tip	24	24	24
Diğer	Soğutma tank kapasitesi	l	450	400	400
	Hava basıncı	kg/cm ²	6	6	6
	Güç	Kva	25	25	25
Ölçüler	Net ağırlık	kg	7800	5500	4050
	Makine yüzey alanı	mm	3650 x 2500	2900 x 2400	1980 x 2400

Standart Özellikler

- ▶ MITSHUBISHI M80
- ▶ C3 sınıfı çift somunlu vidalı mil
- ▶ Masuralı lineer kızaklar (x, y, z)
- ▶ Tam kapalı kabin
- ▶ Otomatik yağlama sistemi
- ▶ İş mili hava üfleme sistemi
- ▶ İş mili kenarından hava verme
- ▶ Seri kılavuz çekebilme
- ▶ Z eksen motor fren sistemi
- ▶ x, y, z eksen teleskobik sacları
- ▶ Hava tabancası/Su tabancası
- ▶ Otomatik kapanma (M30)
- ▶ Kollu tip ATC (24 Takım)
- ▶ Yağ / Su ayırıcı ünite

- ▶ Kabin içi talaş yıkama sistemi
- ▶ İş mili yağ soğutma sistemi
- ▶ Vidalı tip talaş konveyörü (SV-8H, SV-11H)
- ▶ Üç renkli ikaz lambası
- ▶ İş mili termal kompanzasyonu
- ▶ Elektrik sistemi içi fan soğutma
- ▶ Direkt sürücülü iş mili
- ▶ Transformatör
- ▶ El çarkı (MPG)
- ▶ Terazi civataları ve pabuçları
- ▶ CE uygunluk belgesi
- ▶ Çalışma, bakım kılavuzu
- ▶ Takım çantası

Opsiyonel Özellikler

- ▶ MITSUBISHI M800
- ▶ 11/15 kw, 12000 rpm iş mili
- ▶ Takım içi su verme (20 bar)
- ▶ Palet tip talaş konveyörü
- ▶ 4./5. eksen
- ▶ Elektrik kabini için klima



TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ

BURLA

Makina Ticareti ve Yatırım A.Ş.

