

JETCO FİBER LAZER MAKİNALARI

FİBER LAZER KAYNAĞININ AVANTAJLARI

- * İnce malzemelerde mükemmel sonuç verdiği için kaynak sonrası yapılan temizleme işlemleri yok denecek kadar azdır.
- * Tig kaynağı ile kıyaslandığında ortalama 3-4 kat daha hızlıdır.
- * Daha hızlı kaynak yapma özelliğinden dolayı elektrikten, gazdan ve işçilikten ciddi oranda avantaj sağlamaktadır.
- * Tek bir makina ile bütün metalleri kaynatabilme özelliğine sahiptir. Aynı zamanda manuel olarak kesim ve tek taraflı puntolama da yapabilmektedir.
- * Özel üretim yapan bazı işletmelerde, argon kaynağı ile kaynatılan malzemelerde belli bir kalınlığın altına düşülememektedir. Ancak bu teknoloji sayesinde daha ince malzemeler sorunsuz bir şekilde kaynatılabilmektedir. Buda sarf edilen metal sacların maliyetinde ciddi anlamda tasarruf sağlamaktadır.
- * Kaynak uygulaması kolay olduğu için profesyonel kaynakçıya gerek duyulmaz. Herhangi bir çalışan bile bütün metalleri rahatlıkla kaynatabilir.
- * Tek taraflı puntolama da yapabilmektedir.
- * Sarf malzemeleri argon ve gazaltı ile kıyaslandığında daha uzun gitmektedir. Başlıca sebebi; “kaynatılan yüzey-sarf malzemeler” arası mesafe daha fazladır.
- * Otomasyonda kullanılan birçok parametre ayarları bu teknoloji sayesinde ortadan kalkmaktadır. (Örnek başlangıç-bitiş akımı, ön gaz -son gaz, vs.)

FİBER LAZER TEKNOLOJİSİNİN KULLANILDIĞI SANAYİLER



Endüstriyel Mutfak



Ev Aletleri



Özel Tasarım



Tabela-Reklam



Dekorasyon



Otomotiv



Paslanmaz Çelik İmalatı



Aydınlatma



Mobilya

El Tipi Lazer Kaynak Makinesi

Hızlı Kaynak

Pratik Uygulama

Kolay Taşıma

Performans Avantajları



- Metal ayırt etmeksizin kaynatabilme özelliği
- Ultra düşük güç tüketimi
- Dar kaynaklarda aksesuar gerekmez
- Kolay uygulama ve kısa sürede sonuç elde edebilme
- Radyasyon içermeyen güvenli bir teknoloji, ışık sadece kaynak metale değdiğinde
- 100,000 saate kadar kullanım ömrü
- Çalışma saatlerinde tasarruf sağlar



Farklı boyutlardaki her türlü parçayı kolayca kaynatır.



Dolgu kaynağı dikey kaynağı alın kaynağı bindirme kaynağı ve tel beslemeli kaynak

Teknik Özellikler

Makine Modeli	MT-W1000P, MT-W1500P, MT-W2000P
Lazer Ünite Markası	Raycus
Lazer Gücü	1000W,1500W,2000W
Çıkış Gücü Ayar Aralığı (%)	10-100 (%)
Lazer Dalga Boyu	1080 (+) (-) 5nm
Fiber Kablo Kalınlığı	1000W 6KW 100 Mikrometre
Torç uzunluğu	8 Metre
Punta Çapı	0.2-1.8mm
Maximum güç	1000W 6KW 1500W 8KW 2000W 10KW
Güç Ünitesi Çalışma Voltajı	1000W-1500W 1x230V 50-60hz monofaze
Ağırlık	220 Kg

KAYNATABİLECEĞİ MAKSİMUM METAL KALINLIKLARI

Güç Ünitesi	Malzeme cinsi			
	Paslanmaz	Carbon Çelik	Aluminyum	Pirinç
1000W	4 mm	3 mm	1 mm	1 mm
1500W	4.5 mm	3.5 mm	1.5 mm	1.2 mm
2000W	5 mm	4 mm	2 mm	2 mm