

# ŞERİT TESTERE (DÜZ KESİM)

**TS300 | TA300**

**YARI OTOMATİK | TAM OTOMATİK**

- İntertörlü hız ayarı/Vario sistemi ile 20-100 m/dak aralığında sınırsız kademe
- Dijital hız göstergesi
- Özel "Kataforez" kaplama ile dayanıklılığı arttırılmış mengene ve kesim aksamları
- Kullanım kolaylığı sağlayan ergonomik kontrol paneli
- Özel tasarım döküm kasnaklar
- Hidro-mekanik şerit germe
- Yerli üretim güçlü motor
- Yerli üretim özel tasarım redüktör
- Özel tasarım çift rulman sistemi ile güçlendirilmiş malzeme sürme sistemi ve uzun ömürlü sürme topları
- Ayarlanabilir mengene basınç sistemi ile malzeme cinsine uygun sıkma basınç ayarı
- Kesim hassasiyetini arttıran çift rulman baskılı şerit testere sistemi
- İtalya menşeli yüksek kalite soğutma motoru
- Talaş fırçası
- Schneider elektrik sistemi
- CE normlarına uygun

**Craft**

METAL İŞLEME MAKİNALARI

**EMEKTAR  
MAKİNA**

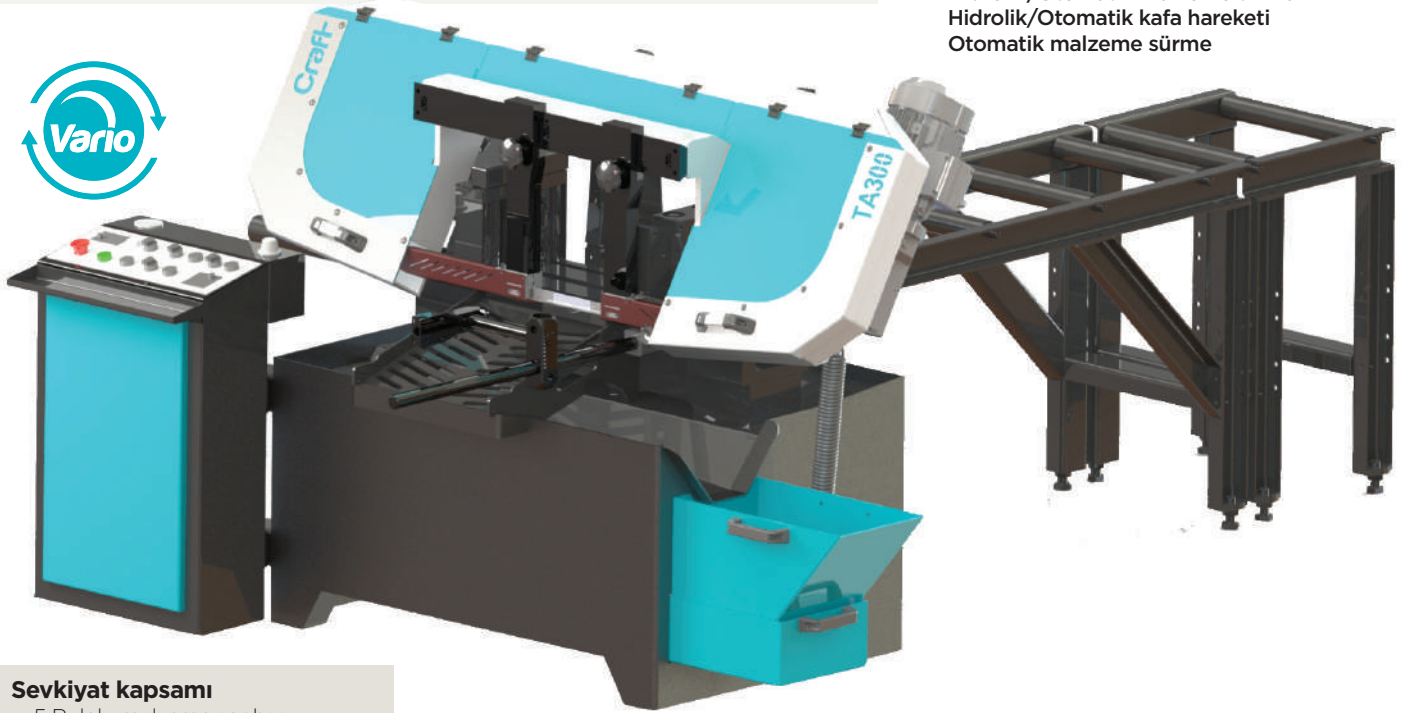


## TS300 (Yarı Otomatik)

Hidrolik/Otomatik malzeme sıkma  
Hidrolik/Otomatik kafa hareketi  
Manuel malzeme sürme

## TA300 (Tam Otomatik)

Hidrolik/Otomatik malzeme sıkma  
Hidrolik/Otomatik kafa hareketi  
Otomatik malzeme sürme



### Sevkiyat kapsamı

- 5 Rulolu malzeme sephası
- 2 Rulolu malzeme sephası (TA300)
- Makina üzerine montajlı bi-metal testere bıçağı

Made in  
**Türkiye**

MODEL	TS300	TA300
Motor Gücü	1,5 kW, 380 V	
Kesme Kapasitesi	● 300mm; ■ 300x300 mm; ■ 250x375 mm	
Hız	20 - 100 m/dak	
Kademe	İntertörlü / Sınırsız	
Malzeme Besleme Yüksekliği	760 mm	
Mengene Açılma Aralığı	0 - 375 mm	
Mengene Yüksekliği	190 mm	
Sürücü Motor Gücü	-	0.37 kW
Hidrolik Motor Gücü	0.18 kW	
Soğutma Motor Gücü	0.12 kW	
Makine Ölçüleri	2005x1260x1275 mm	
Ağırlık	630 Kg	660 Kg

### Opsiyonel Aksesuarlar

Yedek Testere Bıçağı:  
**36603/4**  
27x0,9x3660mm- 3/4 diş

**36604/6**  
27x0,9x3660mm- 4/6 diş

**36605/8**  
27x0,9x3660mm- 5/8 diş



# ŞERİT TESTERE BIÇAKLARI

## Bİ-METAL M42 ŞERİT TESTERELER



ÜRÜN KODU		GENİŞLİK x ET KALINLIĞI	UZUNLUK	UYGUN MODEL	1 PAKET: 5 ADET
UZUNLUK	DİŞ ÖLÇÜSÜ				
1440	10/14	13x0.65 mm	1440 mm	T125DC	
1785	6/10,10/14	13x0.65 mm	1785 mm	T153DC	
2360	5/8, 6/10, 10/14	20x0.9 mm	2360 mm	T180V/VM/S	
2460	5/8, 6/10, 8/12	27x0.9 mm	2460 mm	T225MV, T275S/SV	
3660	3/4, 4/6, 5/8	27x0.9 mm	3660 mm	TS300, TA300	



### Kesimde Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Talaş fırçasının çalışma durumunu kontrol edin.
- Rulmanlar ve rulman yataklarını her kesim öncesinde kontrol edin.
- Şerit testere bıçağının ideal gerginlikte olduğundan emin olun.
- Şerit testere hızı ile besleme hızlarınızı yapacağınız kesime uygun belirleyin.
- Soğutma sıvısını uygun yoğunlukta kullanın. Soğutma sıvısı kullanmak, malzemenize ve bıçağınızı korur. Daha temiz bir kesim yapmanıza katkı sağlar.
- Kesilecek malzemenin mungeneye iyice sabitlendiğine emin olun.
- Yeni bir şerit testere bıçağını alıştırmak için normal besleme hızının yaklaşık 1/3ü ile kesmeye başlayın ve yavaşça arttırarak ideal besleme hızına ulaşın. Testereniz alıştıktan sonra uygun besleme hızıyla devam edin.

### DOLU MALZEMELER İÇİN DİŞ SEÇİMİ



Malzeme Çapı (mm)	Diş (mm)
20mm'ye kadar	10/14
10-30	8/12-8/11
20-50	6/10
30-60	5/8-5/7
50-90	4/6
80-150	3/4
120-300	2/3
250-600	1,4/2

### BORU VE PROFİL MALZEMELER İÇİN DİŞ SEÇİMİ



Et Kalınlığı (mm)	Malzeme Çapı Ø (mm)							
	20	40	60	80	100	150	200	400
2	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12
3	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
4	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	5/8
6	14	10/14	8/12	8/12	8/12	5/8	5/8	4/6
8	14	10/14	8/12	8/12	8/12	5/8	5/8	4/6
10		8/12	6/10	6/10	6/10	4/6	4/6	4/6
15		8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4
20			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
30				4/6	4/6	4/6	4/6	3/4